



APARDOM

REFRIGERACIÓN
INDUSTRIAL
INTELIGENTE

CATÁLOGO

25

MAXWELL Thermomachines es una marca comercial
representada por APARDOM CONSULTING, para el area del
Caribe y Centroamerica

CATÁLOGO 25

Unidades Condensadoras	2
Centrales Frigoríficas	16
Condensadores Axiales	20
Enfriadoras de Propano	24
Armario Criogénico	28
Célula de Congelación para Palets	30
Túneles de Congelación y Abatidores de temp. para Carros	32
Túneles de Congelación Rápida por Cinta	34
Hidrocoolers	38
Depósitos y Balsas de congelación	44
Equipos de secado de aire	48
Generadores de Hielo en Escamas	54
Otros productos y Proyectos de Ingeniería	58



Serie BYGF

Unidades Condensadoras Carrozadas Compactas

ULTRA COMPACTA

SUPER ECONÓMICA

Las unidades condensadoras carrozadas ultracompactas BYGF han sido diseñadas específicamente para aplicaciones industriales en temperaturas medias y bajas.

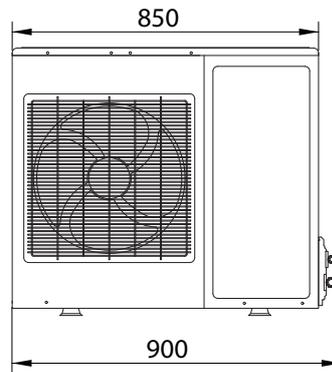
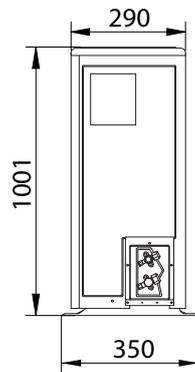
- Alimentación: 220V/1Ph/50Hz, con opción para 60Hz bajo consulta.
- Compatibilidad con múltiples refrigerantes.
- Compresor rotativo equipado con amortiguadores y resistencia de cárter.
- Batería condensadora fabricada con tubos de cobre y aletas de aluminio anodizado, diseñada para soportar temperaturas ambientales de hasta 46°C.
- Ventilador axial controlado por presostato.
- Circuito frigorífico que incluye presostatos de alta y baja presión, filtro deshidratador con núcleo hermético, recipiente, separador de aspiración, visor y solenoide de líquido.
- Válvulas de corte general de alta y baja.
- Manómetros de alta y baja.
- Cuadro eléctrico que integra funciones de potencia y maniobra.
- Estructura modular de acero galvanizado con pintura en polvo, asegurando una alta resistencia frente a los agentes externos.



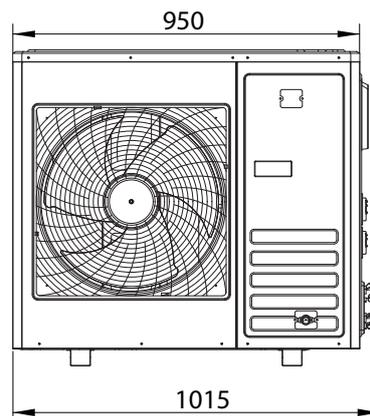
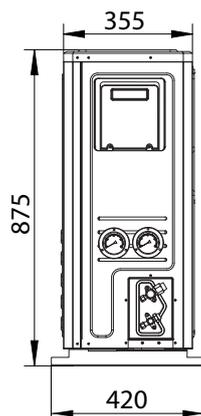
	BYGF 400 V-III-50 Hz	Compresor	Potencia Frigorífica (kw)				Condensador Axial		Plano	
		Rotativo	Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Depósito de líquido	
		Modelo	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	EC (Ømm)	m3/h	(l)	Nº
MEDIA Tª.	BYGF-010-QXD-SEDP	QXD-16K	1,90	1,66	1,47	1,16	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-015-QXD-SEDP	QXD-23K	2,47	2,14	1,68	1,43	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-020-QXD-SEDP	QXD-30K	3,00	2,66	2,28	1,90	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-025-QXD-SEDP	QXD-36K	3,80	3,33	2,66	1,92	1x Ø 480	3.400	2,5l	P2
	BYGF-030-QXD-SEDP	TXSD456KS	5,17	4,30	3,37	2,95	1x Ø 480	3.400	2,5l	P2
		Modelo	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C	EC (Ømm)	m3/h	(l)	Nº
BAJA Tª.	BYGF-010-QXD-SEDP	QXD-16K	0,92	0,76	0,66	0,50	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-015-QXD-SEDP	QXD-23K	1,17	0,93	0,82	0,64	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-020-QXD-SEDP	QXD-30K	1,47	1,28	1,05	0,84	1x Ø 400	2.800	0,8l	P1
	BYGF-025-QXD-SEDP	QXD-36K	1,85	1,57	1,22	0,98	1x Ø 480	3.400	2,5l	P2
	BYGF-030-QXD-SEDP	TXSD456KS	2,36	1,96	1,54	1,30	1x Ø 480	3.400	2,5l	P2

* Tª ambiente 32 °C. Sobrecalentamiento 10 K, subenfriamiento 3K.

BYGF...P1



BYGF...P2





Serie ECU

Unidades Condensadoras Carrozadas Compactas

COMPACTA · EFICIENTE · ECONÓMICA

MULTI-REFRIGERANTE

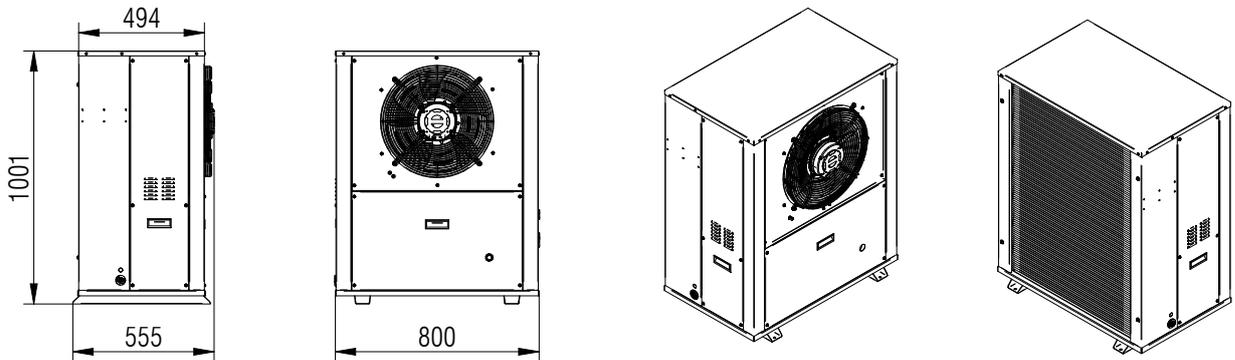
Nuestras unidades condensadoras carrozadas compactas ECU están diseñadas para uso industrial a altas, medias y bajas temperaturas.

- Alimentación a 400V/3Ph/50Hz. Disponible en 60Hz, consultar.
- Equipos multirefrigerante .
- Compresor Scroll Copeland montado sobre amortiguadores, resistencia de carter y termostato de descarga.
- Batería condensadora en microcanal dimensionada para temperaturas ambientes de hasta 50°C.
- Ventilador axial de velocidad variable con tecnología EC.
- Circuito frigorífico con presostato de alta y baja presión, filtro deshidratador de núcleo hermético, recipiente y visor de líquido.
- Control electrónico proporcional de presión de condensación mediante variación de velocidad del ventilador por transductor 0-10V regulable
- Cuadro eléctrico de potencia y maniobra, con protección de compresor y ventilador.
- Inyección de líquido en modelos de baja temperatura.
- Estructura de acero galvanizado de rápido montaje con pintura en polvo que ofrece una gran resistencia a los agentes ambientales.

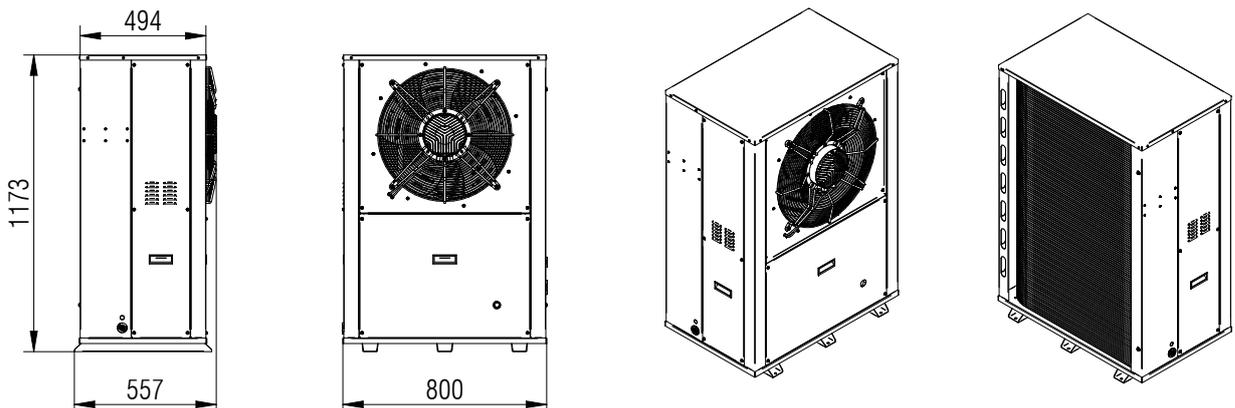


ECU	Compresor		Temp. Ambiente °C	Potencia Frigorífica (kw)					Condensador Axial		Plano		
	400 V-III-50 Hz	Scroll Copeland		Temperatura media de evaporación					Ventilador	Caudal Máx.	Depósito de líquido	Nº	
		QV m ³ /h		Modelo	5°C	0°C	-5°C	-10°C	EC (Ømm)	m ³ /h	(l)		
ALTA T ^a .	ECU.ZB26KCE.E1	9,95	ZB26KCE	R134a / R513a	32	8,45	7,08	5,86	4,79	1x Ø 400	5.000	7l	E1
					38	7,95	6,65	5,50	4,50				
					43	7,50	6,28	5,19	4,25				
	ECU.ZB29KCE.E1	11,40	ZB29KCE		32	9,13	7,65	6,35	5,20	1x Ø 400	5.000	7l	E1
					38	8,58	7,18	5,95	4,87				
					43	8,10	6,79	5,62	4,60				
	ECU.ZB38KCE.E1	14,40	ZB38KCE		32	11,88	9,98	8,29	6,80	1x Ø 400	5.000	7l	E1
					38	11,14	9,36	7,77	6,38				
					43	10,50	8,82	7,32	6,00				
	ECU.ZB45KCE.E1	17,10	ZB45KCE		32	14,00	11,80	9,83	8,12	1x Ø 400	5.000	11l	E1
					38	13,12	11,04	9,20	7,58				
					43	12,35	10,40	8,63	7,11				
ECU.ZB48KCE.E2	18,80	ZB48KCE	32	16,05	13,59	11,39	9,45	1x Ø 500	9.000	11l	E2		
			38	15,04	12,75	10,72	8,90						
			43	14,20	12,06	10,15	8,44						
ECU.ZB57KCE.E2	21,40	ZB57KCE	32	18,16	15,25	12,65	10,38	1x Ø 500	9.000	15l	E2		
			38	17,04	14,30	11,86	9,75						
			43	16,10	13,48	11,20	9,17						
ECU.ZB66K5E.E2	25,70	ZB66K5E	32	20,61	17,42	14,55	12,00	1x Ø 500	9.000	15l	E2		
			38	19,33	16,32	13,62	11,22						
			43	18,23	15,38	12,90	10,56						
ECU.ZB76K5E.E2	28,80	ZB76K5E	32	23,28	19,72	16,49	13,62	1x Ø 500	9.000	15l	E2		
			38	21,80	18,44	15,41	12,71						
			43	20,52	17,35	14,48	11,94						
ECU.ZB95K5E.E2	36,40	ZB95K5E	32	28,70	24,37	20,46	16,97	1x Ø 500	9.000	15l	E2		
			38	26,76	22,72	19,06	17,76						
			43	25,07	21,26	17,80	14,65						
					48	23,30	19,71	16,44	13,45				

ECU...E1



ECU...E2





OPCIÓN EXTRA: Carcasa acústica de altas prestaciones.

Las ventajas de esta solución acústica han sido ampliamente reconocidas. Para desarrollar la carcasa acústica se utilizaron técnicas de diseño innovadoras y materiales procedentes de la industria del automóvil.

ECU	Compresor		Temp. Ambiente	Potencia Frigorífica (kW)				Condensador Axial		Plano		
	400 V-III-50 Hz	Scroll Copeland		Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Depósito líquido	Nº	
		QV m3/h		Modelo	°C	0°C	-5°C					-10°C
MEDIA Tª.	ECU.ZB26KCE.E1	9,95	ZB26KCE	32	8,44	7,09	5,90	4,82	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	7,81	6,55	5,42	4,42				
				43	7,28	6,10	5,03	4,10				
				48	6,77	5,65	4,67	3,79				
	ECU.ZB29KCE.E1	11,40	ZB29KCE	32	9,54	8,04	6,70	5,53	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	8,85	7,46	6,25	5,15				
				43	8,26	6,98	5,83	4,82				
				48	-	-	5,42*	-				
	ECU.ZB38KCE.E1	14,40	ZB38KCE	32	11,85	10,05	8,43	6,95	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	10,92	9,25	7,72	6,32				
				43	10,15	8,57	7,14	5,80				
				48	-	-	-	-				
ECU.ZB45KCE.E1	17,10	ZB45KCE	32	13,42	11,43	9,60	7,93	1xØ 400	5.000	11l	E1	
			38	12,34	10,50	8,79	7,20					
			43	-	9,72	8,12	6,61*					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZB48KCE.E2	18,80	ZB48KCE	32	17,14	14,43	12,04	9,88	1xØ 500	9.000	11l	E2	
			38	15,87	13,34	11,07	9,02					
			43	14,81	12,41	10,28	8,32					
			48	13,74	11,50	9,50	7,65*					
ECU.ZB57KCE.E2	21,40	ZB57KCE	32	19,02	15,98	13,27	10,90	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	17,70	14,84	12,31	10,06					
			43	16,56	13,86	11,46	9,34					
			48	-	12,83	10,58	8,59*					
ECU.ZB66K5E.E2	25,70	ZB66K5E	32	21,65	18,31	15,25	12,47	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	19,95	16,82	13,94	11,28					
			43	18,44	15,48	12,75	-					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZB76K5E.E2	28,80	ZB76K5E	32	24,84	21,04	17,57	14,38	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	22,90	19,34	16,02	12,94					
			43	21,19	17,78	14,60*	11,61*					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZB95K5E.E2	36,40	ZB95K5E	32	28,70	24,42	20,38	16,55	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	26,01	21,95	18,05	14,27					
			43	-	-	15,84	-					
			48	-	-	-	-					
BAJA Tª.	ECU.ZF11K4E.E1	9,95	ZF11K4E	32	4,10	3,35	2,71	2,16	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	3,85	3,16	2,55	2,03				
				43	3,63	2,97	2,41	1,91				
				48	-	-	-	-				
	ECU.ZF13K4E.E1	11,70	ZF13K4E	32	4,83	3,95	3,18	2,53	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	4,52	3,68	2,97	2,36				
				43	4,23	3,45	2,78	2,21				
				48	-	-	-	-				
	ECU.ZF15K4E.E1	14,40	ZF15K4E	32	5,80	4,76	3,87	3,10	1xØ 400	5.000	7l	E1
				38	5,34	4,40	3,57	2,86				
				43	4,93	4,06	3,31	2,65				
				48	-	-	-	-				
ECU.ZF18K4E.E1	17,10	ZF18K4E	32	6,98	5,75	4,65	3,70	1xØ 400	5.000	11l	E1	
			38	6,42	5,28	4,26	3,33					
			43	-	-	3,87	2,99					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZF25K5E.E1	21,40	ZF25K5E	32	8,54	7,06	5,76	4,61	1xØ 400	9.000	11l	E1	
			38	7,86	6,52	5,32	4,26					
			43	-	-	-	3,96					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZF34K5E.E2	29,10	ZF34K5E	32	12,04	9,85	7,94	6,27	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	11,18	9,15	7,38	5,82					
			43	10,42	8,53	6,89	5,44					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZF41K5E.E2	35,30	ZF41K5E	32	14,20	11,65	9,44	7,54	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	13,15	10,85	8,82	7,05					
			43	-	10,14	8,25	6,61					
			48	-	-	-	-					
ECU.ZF49K5E.E2	42,40	ZF49K5E	32	17,05	14,06	11,42	9,11	1xØ 500	9.000	15l	E2	
			38	15,70	12,96	10,53	8,40					
			43	-	-	9,75	7,78					
			48	-	-	-	-					

Para proteger el bobinado del motor y preservar la estabilidad del aceite, es necesaria la refrigeración del compresor en determinadas situaciones.



Compresor Scroll Copeland

ECU	Compresor		Temp. Ambiente	Potencia Frigorífica (kW)					Condensador Axial		Plano	
	400 V-III-50 Hz	Scroll Copeland		Temperatura media de evaporación					Ventilador	Caudal Máx.	Depósito de líquido	Nº
				°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C				
QV m3/h	Modelo	°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	EC (Ømm)	m3/h	(l)	Nº		
MEDIA Tª.	ECU.ZB26KCE.E1	9,95	ZB26KCE	32	8,79	7,51	6,37	5,35	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	7,97	6,81	5,76	4,85				
				43	7,26	6,20	5,24	4,40				
	ECU.ZB29KCE.E1	11,40	ZB29KCE	32	9,63	8,30	7,10	6,00	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	8,73	7,52	6,43	5,43				
				43	7,96	6,85	5,85	4,95				
	ECU.ZB38KCE.E1	14,40	ZB38KCE	32	11,98	10,32	8,80	7,42	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	10,78	9,27	7,90	6,66				
				43	9,75	8,38	7,13	6,00				
	ECU.ZB45KCE.E1	17,10	ZB45KCE	32	13,52	11,70	10,03	8,50	1x Ø 400	5.000	11l	E1
				38	12,12	10,49	8,98	7,62				
				43	10,93	9,45	8,09	6,86				
ECU.ZB48KCE.E2	18,80	ZB48KCE	32	17,55	15,01	12,72	10,66	1x Ø 500	9.000	11l	E2	
			38	15,88	13,58	11,50	9,65					
			43	14,43	12,33	10,45	8,76					
ECU.ZB57KCE.E2	21,40	ZB57KCE	32	19,28	16,60	14,16	11,97	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	17,51	15,08	12,88	10,90					
			43	15,96	13,76	11,77	9,97					
ECU.ZB66K5E.E2	25,70	ZB66K5E	32	22,06	19,03	16,24	13,71	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	19,91	17,19	14,68	12,38					
			43	18,05	15,58	13,30	11,20					
ECU.ZB76K5E.E2	28,80	ZB76K5E	32	25,06	21,67	18,51	15,58	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	22,58	19,53	16,67	14,01					
			43	20,39	17,63	15,03	12,60					
ECU.ZB95K5E.E2	36,40	ZB95K5E	32	29,11	25,36	21,77	18,30	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	25,85	22,43	19,11	15,83					
			43	-	19,76	16,63	13,48					
	QV m3/h	Modelo	R404a	°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	EC (Ømm)	m3/h	(l)	Nº
BAJA Tª.	ECU.ZF11K4E.E1	9,95	ZF11K4E	32	4,63	3,86	3,18	2,59	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	4,25	3,55	2,93	2,40				
				43	3,90	3,27	2,70	2,21				
	ECU.ZF13K4E.E1	11,70	ZF13K4E	32	5,35	4,44	3,63	2,92	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	4,90	4,05	3,32	2,70				
				43	4,45	3,70	3,05	2,49				
	ECU.ZF15K4E.E1	14,40	ZF15K4E	32	6,36	5,30	4,36	3,54	1x Ø 400	5.000	7l	E1
				38	5,78	4,83	3,99	3,24				
				43	5,27	4,42	3,66	2,99				
	ECU.ZF18K4E.E1	17,10	ZF18K4E	32	7,38	6,18	5,10	4,13	1x Ø 400	5.000	11l	E1
				38	6,68	5,60	4,60	3,70				
				43	6,06	5,06	4,16	3,31				
ECU.ZF25K5E.E1	21,40	ZF25K5E	32	9,01	7,57	6,29	5,15	1x Ø 400	9.000	11l	E1	
			38	8,17	6,88	5,74	4,71					
			43	7,45	6,30	5,26	4,33					
ECU.ZF34K5E.E2	29,10	ZF34K5E	32	12,71	10,57	8,68	7,01	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	11,60	9,67	7,95	6,42					
			43	10,65	8,90	7,32	5,92					
ECU.ZF41K5E.E2	35,30	ZF41K5E	32	15,26	12,76	10,54	8,60	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	13,86	11,63	9,65	7,88					
			43	12,65	10,65	8,87	7,27					
ECU.ZF49K5E.E2	42,40	ZF49K5E	32	17,86	15,00	12,41	10,13	1x Ø 500	9.000	15l	E2	
			38	16,19	13,61	11,30	9,24					
			43	-	12,42	10,34	8,47					
			48	-	-	-	-					



Serie CUC
Unidades Condensadoras Carrozadas

TECNOLOGÍA MICROCANAL DE ALUMINIO

Nuestras UNIDADES DE CONDENSACIÓN CARROZADAS CUC han sido diseñadas para aplicaciones industriales, para baja y alta temperatura, con un amplio rango de potencias de 3CV a 50CV.

Esta gama cubre la mayoría de las aplicaciones de refrigeración, ofreciendo un producto de alto rendimiento, fiable y flexible.

Compresor Semihermético

- DMZL, Copeland Stream o Bock, incluyendo resistencia de cárter y silentblocks (amortiguadores de vibración).
- Depósito de líquido, separador de aceite y filtro deshidratador de núcleo intercambiable.

Presostatos de alta y baja presión. Cuadro eléctrico integrado.

Baterías condensadoras de microcanal de aluminio + tratamiento epoxy.

- Los condensadores enfriados por aire de Maxwell utilizan intercambiadores de calor de microcanal de aluminio, ofreciendo hasta un 45% más de rendimiento sobre las baterías convencionales de tubos y aletas y ahorrando hasta un 30% del volumen de refrigerante en el sistema.
- La zona de componentes es independiente al paso de aire.

Ventiladores electrónicos EC como estándar

- En Maxwell nos preocupamos por el ahorro de energía, por lo que hemos adoptado el uso de ventiladores axiales EC de alta eficiencia como estándar en toda nuestra gama CUC.

Controlador de condensación por velocidad variable de los ventiladores.

Opciones extra



Nuestra amplia gama de unidades condensadoras carrozadas, cuenta con la incorporación de compresores semiherméticos de las marcas, DMZL, Copeland, y Bock.

Para funcionar con gases de refrigeración como, R134a / R513a y R449a / R448a, dependiendo de la temperatura media de evaporación que se precise.

Se cuenta también con gases de la clase A2L como, R455a y R454c.

Con Compresor DMZL Semihermético



CUC	Compresor		Potencia Frigorífica (kw)				Condensador Axial		Plano		
	Semihermético DMZL		Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.			
	400 V-III-50 Hz	QV m3/h	Modelo	5°C	0°C	-5°C	-10°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº	
ALTA Tª.			R134a / R513a								
	CUC.4YD-3.2.B1	18,05		4YD-3.2	10,16	8,07	6,32	4,86	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YD-5.2.B1	26,84		4YD-5.2	15,41	12,31	9,69	7,50	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YD-6.2.B1	32,48		4YD-6.2	18,96	15,19	12,01	9,36	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YD-8.2.B2	41,33		4YD-8.2	24,30	19,44	15,30	11,80	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4YD-10.2.B2	48,50		4YD-10.2	27,90	22,10	17,30	13,21	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4YD-12.2.B2	56,25		4YD-12.2	32,80	26,20	20,60	15,82	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4VD-15.2.B2	73,70		4VD-15.2	43,80	35,40	28,20	22,10	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4VD-20.2.2C2	84,50		4VD-20.2	49,40	39,80	31,60	24,60	2x Ø 630	40.000	2C2
	CUC.6WD-25.2.2C2	110,50		6WD-25.2	64,80	52,10	41,40	32,30	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.6WD-30.2.2C2	126,80	6WD-30.2	74,00	59,70	47,60	37,30	2x Ø 630	40.000	2C2		
CUC.6WD-40.2.2C2	151,60	6WD-40.2	-	72,10	57,60	45,30	2x Ø 630	40.000	2C2		
	QV m3/h	Modelo		0°C	-5°C	-10°C	-15°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº	
MEDIA Tª.			R449a / R448a								
	CUC.4YG-7.2.B1	26,84		4YG-7.2	18,79	15,01	11,83	9,17	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-9.2.B1	32,48		4YG-9.2	23,80	19,12	15,14	11,80	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-12.2.B2	41,33		4YG-12.2	30,10	24,00	18,83	14,55	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4YG-15.2.B2	48,50		4YG-15.2	34,30	27,20	21,20	16,19	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4YG-20.2.B2	56,25		4YG-20.2	41,10	32,70	25,70	19,88	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4VG-25.2.2C2	73,70		4VG-25.2	53,90	43,40	34,50	26,90	2x Ø 630	40.000	2C2
	CUC.4VG-30.2.2C2	84,50		4VG-30.2	61,80	49,80	39,60	31,10	2x Ø 630	40.000	2C2
	CUC.6WG-35.2.2C2	110,50		6WG-35.2	79,20	63,80	50,70	39,60	2x Ø 630	40.000	2C2
	CUC.6WG-40.2.2C3	126,80		6WG-40.2	89,80	72,60	58,00	45,60	3x Ø 630	60.000	2C3
CUC.6WG-50.2.2C3	151,60	6WG-50.2	109,30	88,60	70,90	55,80	3x Ø 630	60.000	2C3		
	QV m3/h	Modelo		-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº	
BATA Tª.			R449a / R448a								
	CUC.4YG-7.2.B1	26,84		4YG-7.2	6,97	5,17	3,71	2,55	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-9.2.B1	32,48		4YG-9.2	9,04	6,77	4,93	3,46	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-12.2.B1	41,33		4YG-12.2	11,06	8,16	5,83	3,54	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-15.2.B1	48,50		4YG-15.2	12,19	8,84	6,16	3,76	1x Ø 500	9.000	B1
	CUC.4YG-20.2.B1	56,25		4YG-20.2	16,99	13,04	9,87	6,81	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4VG-25.2.B2	73,70		4VG-25.2	21,30	16,04	11,72	7,18	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.4VG-30.2.B2	84,50		4VG-30.2	25,10	19,08	14,15	8,67	2x Ø 500	18.000	B2
	CUC.6WG-35.2.2C2	110,50		6WG-35.2	31,40	23,60	17,26	14,57	2x Ø 630	40.000	2C2
	CUC.6WG-40.2.2C2	126,80		6WG-40.2	37,90	29,00	21,70	13,31	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.6WG-50.2.2C2-L	151,60	6WG-50.2	45,10	34,30	25,30	15,52	2x Ø 630	40.000	2C2		

* Tª ambiente 32 °C. Sobrecalentamiento 10 K, subenfriamiento 3K.

La serie CUC está especialmente adaptada para su uso A LA INTEMPERIE en el sector de la refrigeración.

Se fabrica con componentes de marcas reconocidas caracterizadas por su alta calidad y presentes en el mercado de la distribución.



Con Compresor Copeland Semihermético

CUC		Compresor		Potencia Frigorífica (kw)					Condensador Axial		Plano	
400 V-III-50 Hz		Semihermético Copeland		Temp. Ambiente	Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Nº	
QV m ³ /h	Modelo	°C	5°C		0°C	-5°C	-10°C	EC (Ømm)				m ³ /h
ALTA Tª.	CUC.4MF-13X.B2	61,70	4MF-13X	32	36,53	30,59	25,24	20,49	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	31,21	26,13	21,55	17,46						
	CUC.4ML-15X.B2	71,40	4ML-15X	32	42,12	35,50	29,51	24,16	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	36,24	30,57	25,43	20,82						
	CUC.4MM-20X.B2	78,20	4MM-20X	32	45,32	38,35	32,05	26,34	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	39,08	33,10	27,65	22,75						
	CUC.4MT-22X.2C2	87,70	4MT-22X	32	57,05	47,52	39,13	31,84	2x Ø 630	40.000	2C2	
		43	49,37	41,21	34,02	27,77						
CUC.4MU-25X.2C2	99,40	4MU-25X	32	63,00	52,53	43,18	34,95	2x Ø 630	40.000	2C2		
	43	54,62	45,58	37,58	30,33							
CUC.6MM-30X.2C2	121,00	6MM-30X	32	73,47	61,51	50,86	41,48	2x Ø 630	40.000	2C2		
	43	63,72	53,40	44,18	36,05							
CUC.6MT-35X.2C2	135,00	6MT-35X	32	80,86	68,09	56,61	46,42	2x Ø 630	40.000	2C2		
	43	69,75	58,82	48,98	40,18							
CUC.6MU-40X.2C2	153,00	6MU-40X	32	88,02	74,10	61,67	50,68	2x Ø 630	40.000	2C2		
	43	75,73	63,91	53,36	43,99							
MEDIA Tª.	CUC.4MA-22X.2C2	61,70	4MA-22X	32		50,00	41,86	34,58	28,15	2x Ø 630	40.000	2C2
		43		42,64	35,57	29,26	23,66					
	CUC.4MH-25X.2C2	71,40	4MH-25X	32		57,31	48,00	39,70	32,38	2x Ø 630	40.000	2C2
		43		49,10	40,97	33,74	27,37					
	CUC.4MI-30X.2C2	78,20	4MI-30X	32		63,42	53,33	44,29	36,28	2x Ø 630	40.000	2C2
		43		54,66	45,81	37,89	30,87					
	CUC.4MJ-33X.2C2	87,70	4MJ-33X	32		69,25	58,22	48,34	39,59	2x Ø 630	40.000	2C2
		43		59,08	49,48	40,92	33,34					
	CUC.4MK-35X.2C2	99,40	4MK-35X	32		76,44	64,41	53,59	43,97	2x Ø 630	40.000	2C2
		43		64,88	54,47	45,15	36,88					
	CUC.6MI-40X.2C3	121,00	6MI-40X	32		93,52	79,09	66,04	54,35	3x Ø 630	60.000	2C3
		43		79,46	67,19	56,09	46,13					
	CUC.6MJ-45X.2C3	135,00	6MJ-45X	32		102,28	86,84	72,79	60,15	3x Ø 630	60.000	2C3
		43		85,62	72,87	61,26	50,78					
	CUC.6MK-50X.2C3	153,00	6MK-50X	32		111,63	94,67	79,26	65,41	3x Ø 630	60.000	2C3
		43		94,22	79,89	66,87	55,16					
BAJA Tª.	CUC.4MF-13X.B2	61,70	4MF-13X	32	19,37	15,60	12,30	9,46*	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	16,18	13,07*	10,35*	7,98**						
	CUC.4ML-15X.B2	71,40	4ML-15X	32	24,12	19,48	15,37*	11,76*	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	20,35	16,34*	12,77*	9,61**						
	CUC.4MM-20X.B2	78,20	4MM-20X	32	26,19	21,30	16,91*	13,01*	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	21,97	17,82*	14,06*	10,67**						
	CUC.4MT-22X.B2	87,70	4MT-22X	32	28,97	23,67	18,89*	14,64*	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	24,42	19,88*	15,75*	12,04**						
	CUC.4MU-25X.B2	99,40	4MU-25X	32	30,91	25,18	20,06*	15,54*	2x Ø 500	18.000	B2	
		43	25,81*	21,02*	16,70*	12,86**						
	CUC.6MM-30X.2C2	121,00	6MM-30X	32	41,84	33,81	26,67	20,36*	2x Ø 630	40.000	2C2	
		43	35,17	28,20*	21,96*	16,39**						
	CUC.6MT-35X.2C2	135,00	6MT-35X	32	45,96	37,30	29,56	22,67*	2x Ø 630	40.000	2C2	
		43	38,57	31,07*	24,31*	18,23**						
	CUC.6MU-40X.2C2	153,00	6MU-40X	32	51,97	41,98	33,09*	25,26*	2x Ø 630	40.000	2C2	
		43	43,69	35,07*	27,33*	20,40**						

* Refrigeración adicional o temperatura de gas aspirado reducida.

** Refrigeración adicional y temperatura de gas aspirado reducida.



Con Compresor Bock Semihermético

CUC			Compresor		Potencia Frigorífica (kw)					Condensador Axial		Plano
400 V-III-50 Hz			Semihermético Bock		Temperatura media de evaporación					Ventilador	Caudal Máx.	
ALTA Tª.	QV m³/h	Modelo	Temp. Ambiente	5°C	0°C	-5°C	-10°C		EC (Ømm)	m³/h	Nº	
			°C									
ALTA Tª.	41,30	HGX44e/475-4	32	25,62	21,23	17,34	13,93		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	21,97	18,14	14,75	11,78					
	49,20	HGX44e/565-4	32	29,96	24,93	20,46	16,51		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	25,72	21,35	17,47	14,04					
	57,70	HGX44e/665-4	32	34,91	29,09	23,84	19,16		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	29,77	24,70	20,14	16,09					
	67,00	HGX44e/770-4	32	38,91	32,56	26,84	21,75		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	33,30	27,77	22,84	18,42					
	73,80	HGX56e/850-4	32	47,98	39,63	32,23	25,75		2x Ø 630	40.000	2C2	
			43	41,16	33,91	27,49	21,89					
	86,60	HGX56e/995-4	32	54,95	45,47	36,99	29,54		2x Ø 630	40.000	2C2	
			43	47,10	38,86	31,51	25,03					
100,40	HGX56e/1155-4	32	61,69	51,04	41,55	33,21		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	52,96	43,72	35,50	28,26						
116,50	HGX66e/1340-4	32	70,92	59,09	48,41	38,88		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	60,68	50,34	41,00	32,70						
133,80	HGX66e/1540-4	32	80,02	66,95	55,08	44,45		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	68,47	57,08	46,75	37,50						
152,20	HGX66e/1750-4	32	93,58	78,09	64,09	51,61		3x Ø 630	60.000	2C3		
		43	107,60	90,11	74,20	59,93						
180,00	HGX66e/2070-4	32	80,02	66,77	54,54	43,64		3x Ø 630	60.000	2C3		
		43	92,06	76,85	63,00	50,60						
MEDIA Tª.	QV m³/h	Modelo	°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	EC (Ømm)	m³/h	Nº		
	41,30	HGX44e/475-4	32	31,23	26,05	21,47	17,43		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	26,05	21,65	17,76	14,32					
	49,20	HGX44e/565-4	32	35,91	30,22	25,08	20,25		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	29,92	25,10	20,75	16,88					
	57,70	HGX44e/665-4	32	40,35	34,02	28,27	18,82		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	33,39	28,03	23,17	23,11					
	67,00	HGX44e/770-4	32	45,39	38,50	32,20	21,63		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	37,56	31,75	26,43	26,50					
	73,80	HGX56e/850-4	32	58,54	48,50	39,86	26,78		2x Ø 630	40.000	2C2	
			43	48,92	40,58	33,23	32,29					
	86,60	HGX56e/995-4	32	66,82	55,97	46,27	31,36		2x Ø 630	40.000	2C2	
43			56,13	46,90	38,67	37,68						
100,40	HGX56e/1155-4	32	75,07	62,86	51,93	34,79		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	62,69	52,28	42,99	42,27						
116,50	HGX66e/1340-4	32	84,50	70,95	58,77	39,51		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	70,57	59,06	48,73	47,90						
133,80	HGX66e/1540-4	32	66,95	55,08	44,45	44,93		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	78,48	66,16	54,98	54,37						
152,20	HGX66e/1750-4	32	111,58	93,90	77,96	52,86		3x Ø 630	60.000	2C3		
		43	93,35	78,37	64,89	63,75						
180,00	HGX66e/2070-4	32	125,87	106,61	89,04	60,51		3x Ø 630	60.000	2C3		
		43	104,76	88,57	73,84	73,20						
BAJA Tª.	QV m³/h	Modelo	°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	EC (Ømm)	m³/h	Nº		
	41,30	HGX44e/475-4	32	13,90	10,85	8,24	6,02*		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	11,32	8,71*	6,46*	4,50*					
	49,20	HGX44e/565-4	32	16,47	12,95	9,92	7,33*		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	13,46	10,46*	7,84*	5,54*					
	57,70	HGX44e/665-4	32	18,54	14,54	11,08	8,11*		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	14,96	11,56*	8,58*	3,96*					
	67,00	HGX44e/770-4	32	21,40	16,90	12,98	9,59*		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	17,33	13,51*	10,13*	7,15*					
	73,80	HGX56e/850-4	32	23,36	18,54	14,30	10,61*		2x Ø 500	18.000	B2	
			43	18,92	14,84*	11,20*	7,93*					
	86,60	HGX56e/995-4	32	26,90	21,40	16,44	11,99*		2x Ø 500	18.000	B2	
43			21,88	17,14*	12,77*	8,70*						
100,40	HGX56e/1155-4	32	29,50	23,61	18,32*	13,64*		2x Ø 500	18.000	B2		
		43	23,57*	18,62*	14,12*	10,02*						
116,50	HGX66e/1340-4	32	38,32	29,92	22,62	16,25**		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	31,35	24,14*	17,75**	12,02**						
133,80	HGX66e/1540-4	32	43,78	34,43	26,23	19,02**		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	35,94	27,93*	20,75**	14,26**						
152,20	HGX66e/1750-4	32	49,30	38,90	29,71	21,59**		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	40,45	31,54*	23,50**	16,18**						
180,00	HGX66e/2070-4	32	56,50	44,81	34,35*	25,01**		2x Ø 630	40.000	2C2		
		43	46,22	36,23*	27,08**	18,63**						

*Refrigeración adicional o temperatura de gas aspirado reducida.
 **Refrigeración adicional y temperatura de gas aspirado reducida.

La clasificación de seguridad A2L implica que los gases son de baja toxicidad y también ligeramente inflamables, con una velocidad de combustión menor o igual que 10 cm/s.



Con Compresor Copeland Semihermético

CUC

400 V-III-50 Hz

Compresor

Semihermético
Copeland

Potencia
Frigorífica (kw)

Temperatura media
de evaporación

Condensador
Axial

Ventilador Caudal
Máx.

Plano

QV m³/h Modelo

Temp.
Ambiente

°C

5°C

0°C

-5°C

-10°C

EC (Ømm)

m³/h

Nº

ALTA Tª.

Modelo	QV m ³ /h	Modelo	Temp. Ambiente	Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Plano
				°C	5°C	0°C	-5°C			
CUC.4MF-13X.B2	61,70	4MF-13X	32	44,69	38,62	33,21	28,09	2x Ø 500	18.000	B2
			43	37,21	32,32	27,99	23,37			
CUC.4ML-15X.B2	71,40	4ML-15X	32	52,74	45,59	39,13	33,15	2x Ø 500	18.000	B2
			43	44,28	38,43	32,96	27,91			
CUC.4MM-20X.B2	78,20	4MM-20X	32	56,31	59,14	42,24	35,84	2x Ø 500	18.000	B2
			43	47,75	41,48	35,61	30,28			
CUC.4MT-22X.2C2	87,70	4MT-22X	32	71,90	61,64	52,24	43,73	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	61,36	52,52	44,46	37,19			
CUC.4MU-25X.2C2	99,40	4MU-25X	32	82,45	70,81	60,14	50,44	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	69,74	59,47	50,85	42,66			
CUC.6MM-30X.2C2	121,00	6MM-30X	32	96,50	83,37	71,16	59,96	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	81,94	70,78	60,41	50,88			
CUC.6MT-35X.2C2	135,00	6MT-35X	32	103,69	89,79	76,89	65,04	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	87,76	75,98	65,08	55,09			
CUC.6MU-40X.2C2	153,00	6MU-40X	32	112,30	97,79	84,08	71,24	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	94,54	82,46	71,01	60,28			

MEDIA Tª.

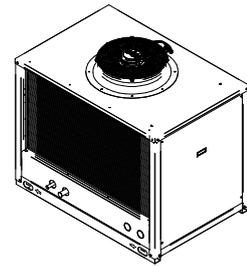
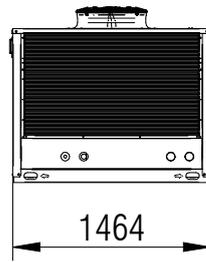
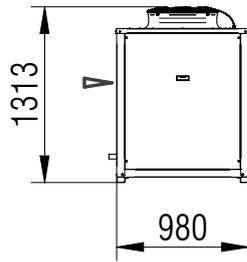
Modelo	QV m ³ /h	Modelo	Temp. Ambiente	Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Plano
				°C	0°C	-5°C	-10°C			
CUC.4MA-22X.2C2	61,70	4MA-22X	32	50,00	41,86	34,58	28,15	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	42,64	35,57	29,26	23,66			
CUC.4MH-25X.2C2	71,40	4MH-25X	32	57,31	48,00	39,70	32,38	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	49,10	40,97	33,74	27,37			
CUC.4MI-30X.2C2	78,20	4MI-30X	32	63,42	53,33	44,29	36,28	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	54,66	45,81	37,89	30,87			
CUC.4MJ-33X.2C2	87,70	4MJ-33X	32	69,25	58,22	48,34	39,59	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	59,08	49,48	40,92	33,34			
CUC.4MK-35X.2C2	99,40	4MK-35X	32	76,44	64,41	53,59	43,97	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	64,88	54,47	45,15	36,88			
CUC.6MI-40X.2C3	121,00	6MI-40X	32	93,52	79,09	66,04	54,35	3x Ø 630	60.000	2C3
			43	79,46	67,19	56,09	46,13			
CUC.6MJ-45X.2C3	135,00	6MJ-45X	32	102,28	86,84	72,79	60,15	3x Ø 630	60.000	2C3
			43	85,62	72,87	61,26	50,78			
CUC.6MK-50X.2C3	153,00	6MK-50X	32	111,63	94,67	79,26	65,41	3x Ø 630	60.000	2C3
			43	94,22	79,89	66,87	55,16			

BAJA Tª.

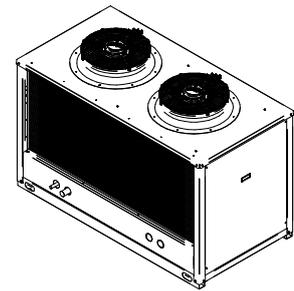
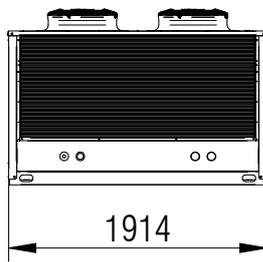
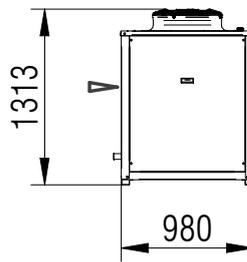
Modelo	QV m ³ /h	Modelo	Temp. Ambiente	Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	Plano
				°C	-20°C	-25°C	-30°C			
CUC.4MF-13X.B2	61,70	4MF-13X	32	19,60	15,64	12,23	9,32*	2x Ø 500	18.000	B2
			43	16,40	13,04	10,11*	7,57*			
CUC.4ML-15X.B2	71,40	4ML-15X	32	23,41	18,80	14,78	11,33*	2x Ø 500	18.000	B2
			43	19,72	15,80	12,37*	9,38*			
CUC.4MM-20X.B2	78,20	4MM-20X	32	25,55	20,60	16,32	12,60*	2x Ø 500	18.000	B2
			43	21,58	17,38	13,71*	10,49*			
CUC.4MT-22X.B2	87,70	4MT-22X	32	27,40	22,17	17,57	13,61*	2x Ø 500	18.000	B2
			43	23,13	18,72	14,83*	11,44*			
CUC.4MU-25X.B2	99,40	4MU-25X	32	31,36	25,44	20,16	15,52*	2x Ø 500	18.000	B2
			43	26,27	21,31	16,81*	12,78*			
CUC.6MM-30X.2C2	121,00	6MM-30X	32	41,40	33,03	25,84	19,78*	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	35,20	28,06	21,88*	16,61*			
CUC.6MT-35X.2C2	135,00	6MT-35X	32	45,65	36,76	29,06	22,48*	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	38,82	31,28	24,72*	19,07*			
CUC.6MU-40X.2C2	153,00	6MU-40X	32	49,93	39,99	31,43	24,26*	2x Ø 630	40.000	2C2
			43	42,46	34,00	26,65*	20,39*			

* Refrigeración adicional o temperatura de gas aspirado reducida.

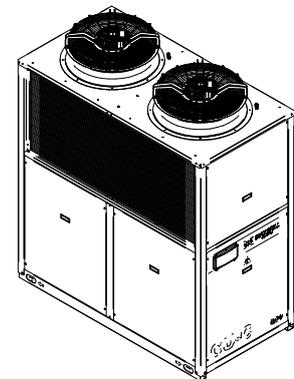
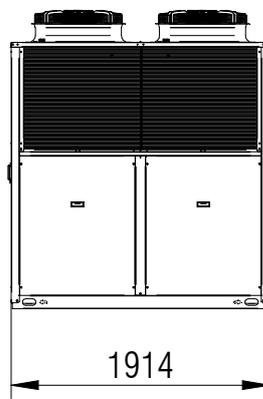
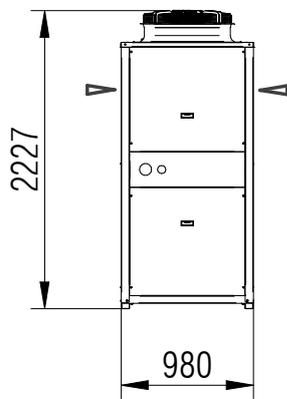
CUC...B1



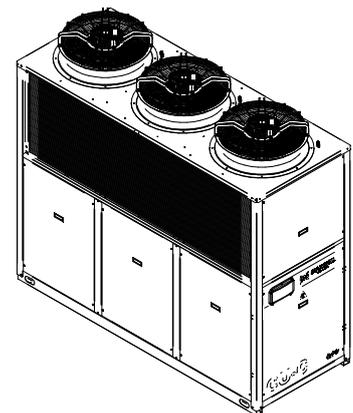
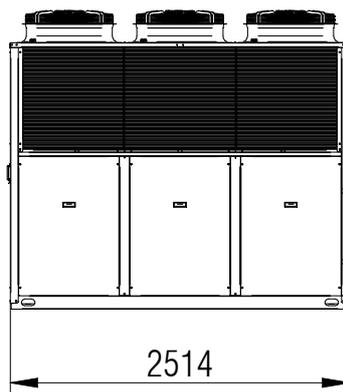
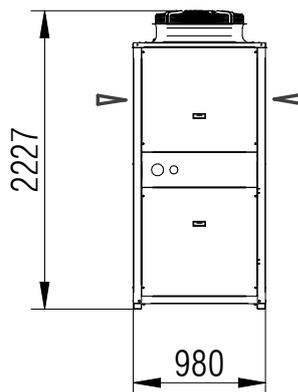
CUC...B2



CUC...2C2



CUC...2C3





Serie CUC 2C

Unidades Condensadoras Carrozadas de Dos Etapas

TECNOLOGÍA 2 ETAPAS

BAJA TEMPERATURA

Las unidades condensadoras carrozadas de 2 ETAPAS han sido diseñadas para aplicaciones de BAJA TEMPERATURA con una amplia gama de potencias de 20CV a 40CV.

Compresor semi-hermético DMZL o Bock de 2 etapas con subenfriador
-Incluye resistencia de cárter y silentblocks (amortiguadores de vibración).

Depósito de líquido, separador de aceite y filtro deshidratador de núcleo intercambiable. Presostatos de alta y baja presión

Baterías condensadoras de microcanal de aluminio + tratamiento epoxy.
-Los condensadores enfriados por aire de Maxwell utilizan intercambiadores de calor de microcanal de aluminio, ofreciendo hasta un 45% más de rendimiento sobre las baterías convencionales de tubos y aletas y ahorrando hasta un 30% del volumen de refrigerante en el sistema.
-La zona de componentes es independiente al paso de aire.

Ventiladores electrónicos EC como estándar
- En Maxwell nos preocupamos por el ahorro de energía, por lo que hemos adoptado el uso de ventiladores axiales EC de alta eficiencia como estándar en toda nuestra gama CUC.

Controlador de condensación por velocidad variable de los ventiladores.
Cuadro eléctrico integrado.

Opciones extra





Con Compresor Semihermético DMZL 2 Etapas

BAJA Tª.

CUC 2C	Compresor		Potencia Frigorífica (kW)				Condensador Axial		Plano
	Semihermético DMZL		Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	
	QV m3/h	Modelo	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº
CUC.6WDS-20.2.2C2	73,6 / 36,9	6WDS-20.2	29,40	24,90	20,80	17,09	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.6WDS-25.2.2C3	84,5 / 42,3	6WDS-25.2	33,40	28,30	23,70	19,52	3x Ø 630	60.000	2C3
CUC.6WDS-30.2.2C3	101,1 / 50,5	6WDS-30.2	39,70	33,60	28,10	23,10	3x Ø 630	60.000	2C3



Con Compresor Semihermético Bock 2 Etapas

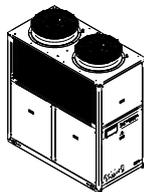
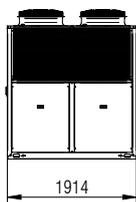
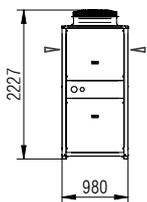
MUY BAJA Tª.

BAJA Tª.

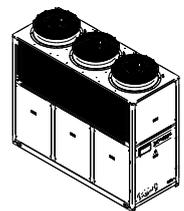
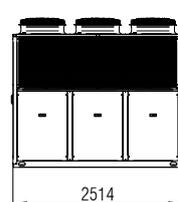
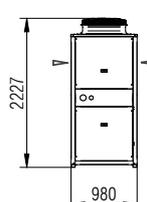
BAJA Tª.

CUC 2C	Compresor		Potencia Frigorífica (kW)				Condensador Axial		Plano
	Semihermético Bock		Temperatura media de evaporación				Ventilador	Caudal Máx.	
	QV m3/h	Modelo	-30°C	-35°C	-40°C	-45°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº
CUC.HGZX7/1620-4.2C2	93,7 / 46,9	HGZX7/1620-4	33,50	27,40	22,20	18,00	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.HGZX7/1860-4.2C3	107,6 / 53,8	HGZX7/1860-4	38,40	31,40	25,50	20,60	3x Ø 630	60.000	2C3
CUC.HGZX7/2110-4.2C3	122,4 / 61,2	HGZX7/2110-4	43,70	35,70	29,00	23,40	3x Ø 630	60.000	2C3
	QV m3/h	Modelo	-50°C	-55°C	-60°C	-65°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº
CUC.HGZX7/1620-4.2C2	93,7 / 46,9	HGZX7/1620-4	14,67	11,72	9,27	7,21	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.HGZX7/1860-4.2C3	107,6 / 53,8	HGZX7/1860-4	16,84	13,46	10,65	8,28	3x Ø 630	60.000	2C3
CUC.HGZX7/2110-4.2C3	122,4 / 61,2	HGZX7/2110-4	19,13	15,29	12,10	9,41	3x Ø 630	60.000	2C3
	QV m3/h	Modelo	-30°C	-35°C	-40°C	-45°C	EC (Ømm)	m3/h	Nº
CUC.HGZX7/1620-4.2C2	93,7 / 46,9	HGZX7/1620-4	29,33	24,14	19,39	15,16	2x Ø 630	40.000	2C2
CUC.HGZX7/1860-4.2C3	107,6 / 53,8	HGZX7/1860-4	33,55	27,64	22,22	17,38	3x Ø 630	60.000	2C3
CUC.HGZX7/2110-4.2C3	122,4 / 61,2	HGZX7/2110-4	38,10	31,40	25,25	19,76	3x Ø 630	60.000	2C3

CUC...2C2



CUC...2C3





Series CF y CFC
Centrales Frigoríficas

COMPACTA

CON DOS O TRES COMPRESORES

CENTRALES FRIGORÍFICAS compactas para refrigeración comercial e industrial con 2 ó 3 compresores Bock semiherméticos.

Disponibles en formato abierto, carrozado y condensador carrozado.

- 2 o 3 compresores semiherméticos Bock.
- Válvulas de retención en cada descarga individual.
- Válvula de retención en descarga general.
- Colector de alta presión y separador de aceite combinados.
- Depósito de líquido de 30L en los modelos de 2 compresores.
- Depósito de líquido de 45L en los modelos de 3 compresores.
- Presostatos de alta y baja presión para cada compresor.
- Nivel de aceite electrónico, filtro de aceite mecánico por cada compresor.
- Transductores de alta y baja presión.
- Filtro deshidratador de núcleo reemplazable y visor de líquido.
- Cuadro eléctrico integrado con unidad de control electrónico.
- Carrozado opcional de acero galvanizado con pintura al polvo con condensador axial o sin condensador para aplicaciones en exterior.
- OPCIONAL: desescarhe por gas caliente.



Con 2 Compresores Bock



CF	Compresor X2		Potencia Frigorífica (kW)				MODELO CENTRAL CONDENSADORA	Condensador Axial		Plano
	400 V-III-50 Hz		Temperatura media de evaporación					Ventilador	Caudal Máx.	
	QV m ³ /h	Modelo	5°C	0°C	-5°C	-10°C		EC (Ømm)	m ³ /h	
ALTA Tª.		Semihermético Bock								
MEDIA Tª.										
BAJA Tª.										

Condiciones según norma UNE-EN 13215:

Tª ambiente 32 °C, Tª media de evaporación de -10 °C (MT) y -30 °C (BT), sobrecalentamiento 10 K y subenfriamiento 3K.

* Refrigeración adicional o temperatura de gas aspirado reducida.

Para otras potencias consultar a nuestros agentes de ventas.



Con 3 Compresores Bock

CF	Compresor X3		Potencia Frigorífica (kW)				MODELO CENTRAL CONDENSADORA	Condensador Axial		Plano	
	400 V-III-50 Hz	Semihermético Bock	Temperatura media de evaporación					Ventilador	Caudal Máx.		
	QV m ³ /h	Modelo	5°C	0°C	-5°C	-10°C		EC (Ømm)	m ³ /h		Nº
ALTA Tª.	CF345.HGX22e/160-4	13,70	HGX22e/160-4	19,11	15,36	12,06	9,21	CFC345.HGX22e/160-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX22e/190-4	16,50	HGX22e/190-4	29,40	23,97	19,20	15,03	CFC345.HGX22e/190-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/215-4	18,80	HGX34e/215-4	32,10	25,47	19,92	15,18	CFC345.HGX34e/215-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/255-4	22,10	HGX34e/225-4	38,70	30,90	24,27	18,54	CFC345.HGX34e/225-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/315-4	27,30	HGX34e/315-4	47,10	37,80	29,79	23,01	CFC345.HGX34e/315-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/380-4	33,10	HGX34e/380-4	57,60	46,80	37,50	29,13	CFC345.HGX34e/380-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX44e/475-4	41,30	HGX44e/475-4	73,50	59,70	47,70	37,50	CFC345.HGX44e/475-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX44e/565-4	49,20	HGX44e/565-4	87,90	71,40	57,30	45,30	CFC345.HGX44e/565-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
CF345.HGX44e/665-4	57,70	HGX44e/665-4	105,00	84,90	67,80	53,11	CFC345.HGX44e/665-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2	
MEDIA Tª.	CF345.HG22e/125-4	11,10	HGX22e/125-4	24,87	20,04	15,93	12,51	CFC345.HGX22e/125-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG22e/160-4	13,70	HGX22e/160-4	30,60	24,45	19,47	15,30	CFC345.HGX22e/160-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG22e/190-4	16,50	HGX22e/190-4	27,80	30,90	14,98	19,98	CFC345.HGX22e/190-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG34e/215-4	18,80	HGX34e/215-4	40,20	31,80	24,78	18,93	CFC345.HGX34e/215-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG34e/255-4	22,10	HGX34e/225-4	47,70	38,70	30,90	23,94	CFC345.HGX34e/225-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG34e/315-4	27,30	HGX34e/315-4	60,00	48,00	38,10	29,58	CFC345.HGX34e/315-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HG34e/380-4	33,10	HGX34e/380-4	72,30	58,50	46,80	37,20	CFC345.HGX34e/380-4.2C2	3x Ø 630	60.000	2C3
	CF345.HG44e/475-4	41,30	HGX44e/475-4	94,20	76,20	60,09	48,00	CFC345.HGX44e/475-4.2C2	3x Ø 630	60.000	2C3
CF345.HG44e/565-4	49,20	HGX44e/565-4	112,50	91,20	73,20	57,90	CFC345.HGX44e/565-4.2C2	3x Ø 630	60.000	2C3	
CF345.HG44e/665-4	57,70	HGX44e/665-4	130,80	105,90	84,60	66,60	CFC345.HGX44e/665-4.2C2	3x Ø 630	60.000	2C3	
BAJA Tª.	CF345.HGX22e/160-4	13,70	HGX22e/160-4	11,82	8,91	6,48*	4,41*	CFC345.HGX22e/160-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX22e/190-4	16,50	HGX22e/190-4	15,81	12,30	9,27*	6,60*	CFC345.HGX22e/190-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/215-4	18,80	HGX34e/215-4	14,07	10,11	6,96*	4,53*	CFC345.HGX34e/215-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/255-4	22,10	HGX34e/225-4	18,21	13,41	9,42*	6,18*	CFC345.HGX34e/225-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/315-4	27,30	HGX34e/315-4	22,56	16,62	11,85*	7,71*	CFC345.HGX34e/315-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX34e/380-4	33,10	HGX34e/380-4	28,68	21,66	15,66*	10,50*	CFC345.HGX34e/380-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX44e/475-4	41,30	HGX44e/475-4	37,20	28,02	20,40*	13,92*	CFC345.HGX44e/475-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
	CF345.HGX44e/565-4	49,20	HGX44e/565-4	45,30	34,50	25,14*	17,37*	CFC345.HGX44e/565-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2
CF345.HGX44e/665-4	57,70	HGX44e/665-4	51,60	38,70	28,05*	19,02*	CFC345.HGX44e/665-4.2C1	2x Ø 630	40.000	2C2	

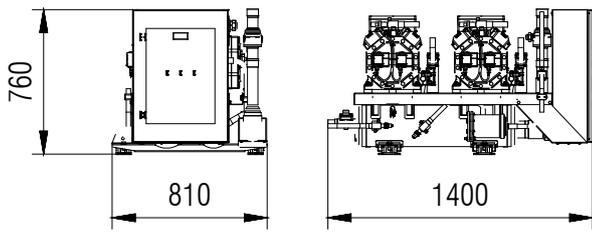
Condiciones según norma UNE-EN 13215:

Tª ambiente 32 °C, Tª media de evaporación de -10 °C (MT) y -30 °C (BT), sobrecalentamiento 10 K y subenfriamiento 3K.

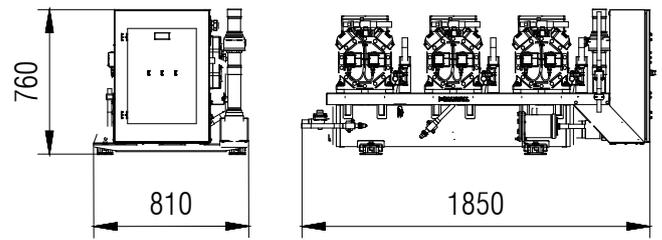
*Refrigeración adicional o temperatura de gas aspirado reducida.

Para otras potencias consultar a nuestros agentes de ventas.

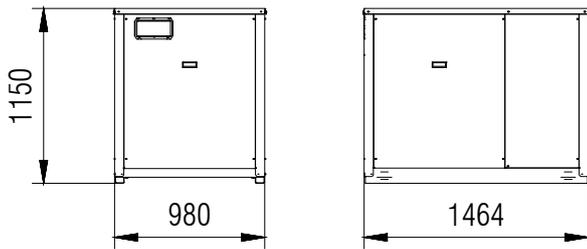
CF230



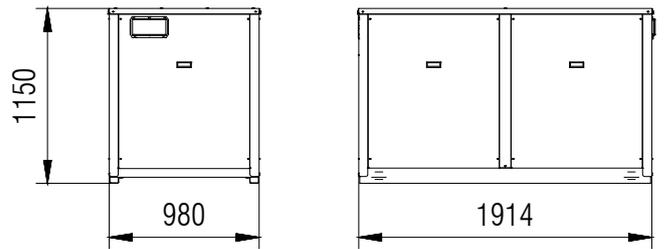
CF345



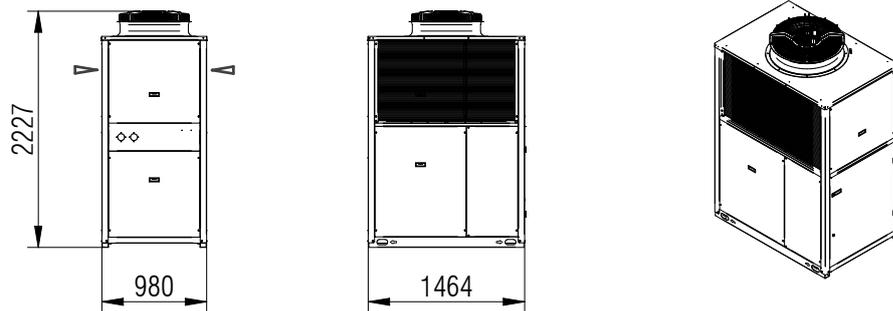
CF-C-230



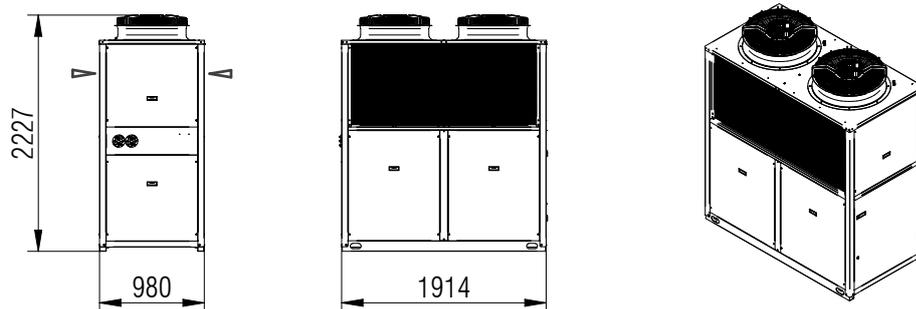
CF-C-345



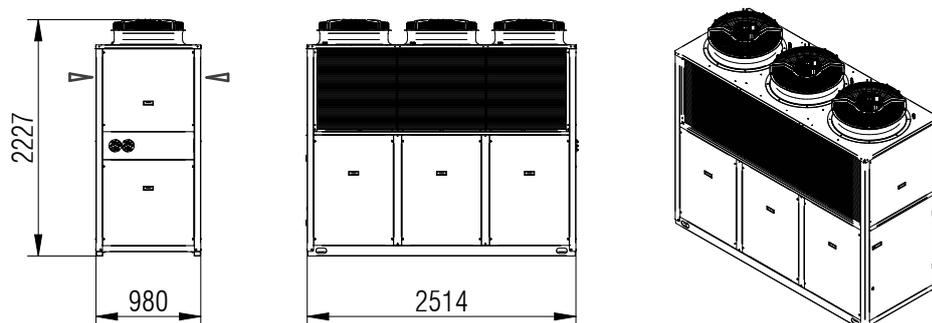
CF-C...2C1



CF-C...2C2



CF-C...2C3





Serie FC y VC

Condensadores Axiales Planos y en V

MODULARES

Los condensadores axiales planos y en V son usados para llevar a cabo la conversión del refrigerante de gas a líquido.

Esto se logra mediante el uso de uno o varios ventiladores que impulsan aire a través de las baterías microcanal, ayudando a disipar el calor. El condensador axial también ayuda a regular la temperatura y la presión del sistema de refrigeración, asegurando que el sistema funcione de manera eficiente y segura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Baterías microcanal:

Este tipo de baterías ofrecen una gran ventaja en términos de rendimiento. Comparado con un intercambiador de aletas con la misma capacidad, esta tecnología ofrece grandes ventajas: 60% menos de peso con la misma capacidad. 80% menos de volumen interno. 45% menos de consumo de energía gracias a las caídas de presión inferiores en el lado aire. 12% menos de nivel de potencia de sonido gracias a un espesor reducido del núcleo.

Carrocería:

La estructura exterior de estos condensadores está fabricada en acero galvanizado; acabado de batería en epoxi-poliéster pintado, horneado a 180°C dándole así una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas.

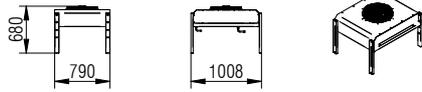
Ventiladores y motores:

Ventiladores de distintos diámetros dependiendo de la carrocería seleccionada. Estos pueden ser de Ø 400, Ø 500 y Ø 630, equipados con motores trifásicos de rotor externo (400V 50Hz.). Disponibles ventiladores EC de alta eficiencia.

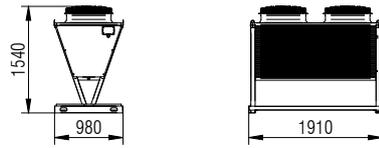
Opciones extra



FC...1400



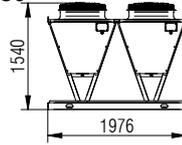
VC...2630



FC...1500



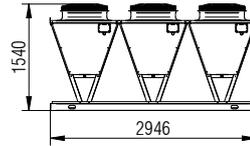
VC...4630



FC...2500



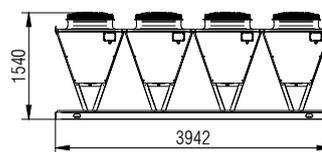
VC...6630



FC...3500



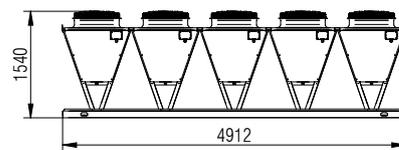
VC...8630



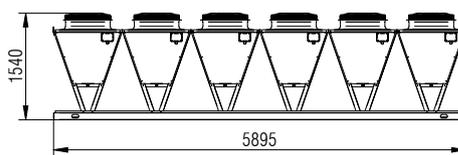
MODULARIDAD

El diseño modular de estos condensadores facilita la integración de múltiples unidades de manera sencilla, lo que posibilita la ampliación de la capacidad de condensación para satisfacer la demanda energética.

VC...10630



VC...12630



FC y VC

400 V-III-50 Hz

nº Baterías

Potencia de condensación (kW)

Condensador axial

Plano

DT=14K subenfriamiento 3K

Ventilador

Potencia Entrada

Intensidad Nom.

Voltaje Nom.

Frecuencia

Caudal Máx.

Largo x Alto (mm)

EC (Ømm)

kW

A

V

Hz

m3/h

Nº

	Largo x Alto (mm)	Potencia de condensación (kW)	Ventilador	Potencia Entrada	Intensidad Nom.	Voltaje Nom.	Frecuencia	Caudal Máx.	Plano
		DT=14K subenfriamiento 3K	EC (Ømm)	kW	A	V	Hz	m3/h	Nº
FC.1400	1x 930x660	20,00	1x Ø 400	0,4	2,69	200/277	50/60	5.000	1400
FC.1500	1x 1300x800	30,00	1x Ø 500	0,7	2,8	200/277	50/60	9.000	1500
FC.2500	1x 1800x800	67,00	2x Ø 500	1,4	5,6	200/277	50/60	18.000	2500
FC.3500	1x 2400x800	105,00	3x Ø 500	2,1	8,4	200/277	50/60	27.000	3500
VC.2630	2x 1800x800	134,00	2x Ø 630	6	9,6	380/480	50/60	40.000	2630
VC.4630	4x 1800x800	268,00	4x Ø 630	12	19,2	380/480	50/60	80.000	4630
VC.6630	6x 1800x800	402,00	6x Ø 630	18	28,8	380/480	50/60	120.000	6630
VC.8630	8x 1800x800	536,00	8x Ø 630	24	38,4	380/480	50/60	160.000	8630
VC.10630	10x 1800x800	670,00	10x Ø 630	30	48	380/480	50/60	200.000	10630
VC.12630	12x 1800x800	804,00	12x Ø 630	36	57,6	380/480	50/60	240.000	12630



Serie CCV

Condensadores Axiales Carrozados con alojamiento para compresor

CON SU COMPRESOR CON SU LOGO

Los condensadores axiales carrozados usados en **refrigeración industrial** se utilizan para disipar el calor generado por el proceso de compresión y convertir el refrigerante de gas a líquido.

Esto se logra mediante el uso de un ventilador que impulsa aire a través de las baterías de microcanal. El condensador axial también ayuda a regular la temperatura y la presión del sistema de refrigeración, asegurando que el sistema funcione de manera eficiente y segura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Baterías microcanal:

Construidas con una configuración de múltiples microcanales fabricados en aluminio. Estos canales tienen unas dimensiones muy pequeñas permitiendo un área de superficie efectiva significativamente mayor en comparación a los intercambiadores de calor convencionales.

Esta tecnología de baterías aporta ventajas como: transferencia de calor mejorada, optimización del flujo de aire, reducción de refrigerante y durabilidad y adaptabilidad a diversas aplicaciones.

Carrocería:

La estructura de la caja de la unidad de refrigeración está fabricada en acero galvanizado; acabado de las baterías en epoxi-poliéster pintado, horneado a 180°C dándole así una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas.

Ventiladores y motores:

Opción de incorporar ventiladores de distintos diámetros dependiendo de la carrocería seleccionada. Estos pueden ser de Ø 400, Ø 500 y Ø 630, equipados con motores trifásicos de rotor externo (400V 50Hz.). Disponibles ventiladores EC de alta eficiencia.

Opciones extra

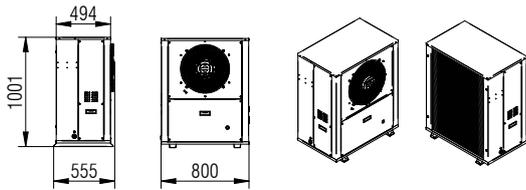


INSTALACIONES EXTERIORES

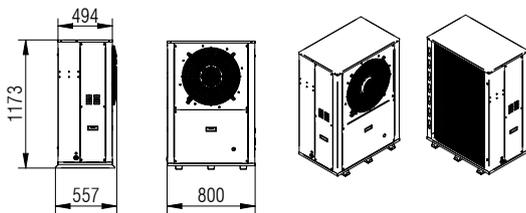
La velocidad de todos nuestros ventiladores puede controlarse electrónicamente para obtener mayores ahorros de energía y ajustar la capacidad de condensación cuando sea necesario.

Hay varios modelos disponibles para diferentes tipos de aplicaciones de refrigeración:

CCV...E1



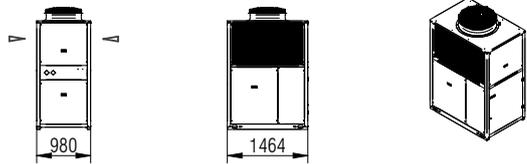
CCV...E2



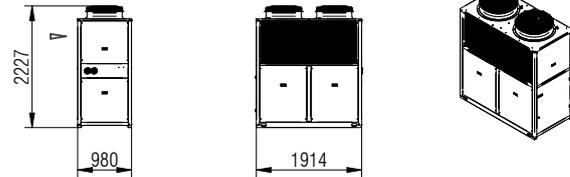
CCV...B2



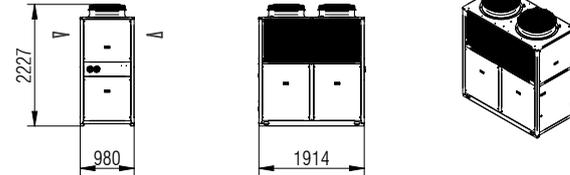
CCV...2C1



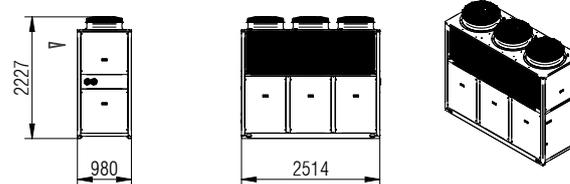
CCV...1C2



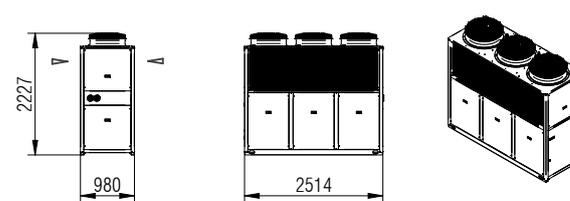
CCV...2C2



CCV...1C3



CCV...2C3



CCV

400 V-III-50 Hz

nº Baterías Potencia de condensación (kW) Condensador axial Plano

	Largo x Alto (mm)	DT=14K subenfriamiento 3K	Ventilador EC (Ømm)	Potencia Entrada kW	Intensidad Nom. A	Voltaje Nom. V	Frecuencia Hz	Caudal Máx. m3/h	Plano	
									Nº	
CCV.E1	1x 930x660	20,00	1x Ø 400	0,4	2,69	200/277	50/60	5.000	E1	
CCV.E2	1x 1100x1018 (curvada)	30,00	1x Ø 500	0,7	2,8	200/277	50/60	9.000	E2	
CCV.B2	1x 1800x800	67,00	2x Ø 500	1,4	5,6	200/277	50/60	18.000	B2	
CCV.2C1	2x 1300x800	60,00	1x Ø 630	3	4,8	380/480	50/60	20.000	2C1	
CCV.1C2	1x 1800x800	67,00	2x Ø 500	1,4	5,6	200/277	50/60	18.000	1C2	
CCV.1C3	1x 2400x800	105,00	3x Ø 500	2,1	8,4	200/277	50/60	27.000	1C3	
CCV.2C2	2x 1800x800	134,00	2x Ø 630	6	9,6	380/480	50/60	40.000	2C2	
CCV.2C3	2x 2400x800	175,00	3x Ø 630	9	14,4	380/480	50/60	60.000	2C3	

* R290
ECO-POWER



Serie CHP
Enfriadoras de Agua de Propano

SOSTENIBLE: 0 GWP.

GESTIÓN ELECTRÓNICA Y ADAPTADA PARA INTEMPERIE

Enfriadoras de agua con refrigerante natural propano R290 de bajo impacto ambiental. Gama para aplicaciones de refrigeración a media y baja temperatura y gama de alta temperatura para climatización y refrigeración de agua de procesos.

Compresor Copeland Scroll o semihermético (según modelo)

- Compresor simple o doble para escalado 50-100%.

Ventiladores electrónicos EC como estándar

- En Maxwell nos preocupamos por el ahorro de energía, por lo que hemos adoptado el uso de ventiladores axiales EC de alta eficiencia como estándar en toda la gama CHP.

Válvula de expansión electrónica

- Para un mayor control sobre el rendimiento y la eficiencia del intercambio térmico en el evaporador.

Carga reducida de refrigerante R290

- El circuito primario ha sido estudiado para alojar la cantidad justa necesaria de refrigerante sin necesidad del uso de recipientes de líquido, garantizando así el cumplimiento de la normativa de seguridad para instalaciones en interior o al aire libre.

Bomba de refrigerante secundario incorporada. Cuadro eléctrico integrado.

Elementos opcionales disponibles:

- Depósito presurizado en el circuito hidráulico.
- Condensación por agua
- Recuperación del 20% del calor de condensación.
- Tubos de cobre con tratamiento de cataforesis.
- Bomba de mayor presión.
- Evaporador tipo "Shell & Tube".
- Recuperación total del calor de condensación.



Opcional



CHP

R290

400 V-III-50 Hz
REFRIGERACIÓN

**MEDIA BAJA
TEMPERATURA**

	Com- presor		Potencia Frigorífica (KW)		Bomba Centrífuga			Condensador Axial			Caudal Máx.	Nº
	Compresores por circuito	Nº de circuitos	Tª del agua E/S		Caudal l/min.			Presión bar nominal / max.	Ventilador			
			-20 -25°C	0 -5°C	-25°C	-5°C	Máx.		EC (Ømm)	m3/h		
CHP.04.S1	1	1	1,89	4,97	5	14	40	3,5 / 1,7	1x	Ø 350	2.500	S1
CHP.06.S1	1	1	2,27	5,80	6	17	40	3,3 / 1,7	1x	Ø 350	2.500	S1
CHP.07.S1	1	1	2,81	7,17	8	20	40	3,1 / 1,7	1x	Ø 350	2.500	S1
CHP.08.S2	1	1	3,42	8,47	10	24	70	3,5 / 1,2	1x	Ø 450	6.500	S2
CHP.10.S2	1	1	4,28	10,63	12	30	70	3,1 / 1,2	1x	Ø 450	6.500	S2
CHP.12.X1	1	1	6,03	15,98	17	46	80	3,9 / 1,5	1x	Ø 450	6.500	X1
CHP.15.X1	1	1	5,47	17,73	16	51	80	3,7 / 1,5	1x	Ø 450	6.500	X1
CHP.16.X1	2	1	5,71	17,49	16	50	80	3,7 / 1,5	1x	Ø 450	6.500	X1
CHP.25.X2	1	1	8,88	29,70	25	85	250	2,8 / 0,4	2x	Ø 450	13.000	X2
CHP.26.X2	2	1	12,05	31,96	35	90	250	2,8 / 0,4	2x	Ø 450	13.000	X2
CHP.36.X3	1	1	12,46	41,45	35	120	450	2,9 / 0,3	2x	Ø 450	13.000	X3
CHP.37.X3	2	1	14,91	45,68	45	130	450	2,9 / 0,3	2x	Ø 450	13.000	X3
CHP.51.X3	1	1	19,9	58,42	55	165	450	2,8 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHP.52.X3	2	1	17,76	59,40	50	170	450	2,8 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHP.64.X3	1	1	26,59	73,95	75	210	450	2,6 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHP.65.X3	2	1	21,34	71,15	60	205	450	2,6 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHP.81.X4	1	1	37,08	93,55	105	265	700	3,3 / 2,1	2x	Ø 910	34.000	X4
CHP.82.X4	2	1	32,36	99,86	90	285	700	3,2 / 2,1	2x	Ø 910	34.000	X4
CHP.96.X4	2	2	39,80	116,83	115	333	700	3,2 / 2,1	2x	Ø 910	34.000	X4

Condiciones para BAJA TEMPERATURA calculadas a Tª ambiente de 32°C con agua a -20/-25°C (E/S) y una concentración del 50% de etilenglicol.
Condiciones para MEDIA TEMPERATURA a Tª ambiente de 32°C con agua a 0/-5°C (E/S) y una concentración del 30% de etilenglicol.

R290

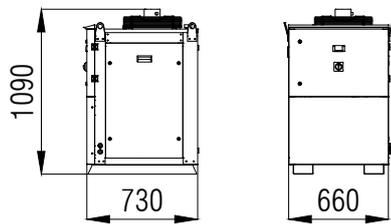
400 V-III-50 Hz
CLIMATIZACIÓN

**ALTA
TEMPERATURA**

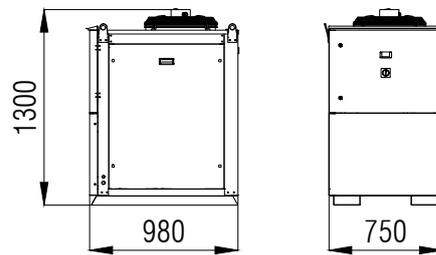
	Com- presores		Tª del agua E/S		Caudal l/min.			Presión bar nominal / max.	Ventilador		Caudal Máx.	Nº
	Compresores por circuito	Nº de circuitos	Tª del agua E/S		7°C	15°C	Máx		EC (Ømm)	m3/h		
			12 7°C	20 15°C								
CHPC.04.S1	1	1	4,99	6,55	14	19	40	3,2 / 1,7	1x	Ø 350	2.500	S1
CHPC.06.S2	1	1	8,09	10,62	23	30	70	3,3 / 1,2	1x	Ø 450	6.500	S2
CHPC.07.S2	1	1	9,81	12,92	28	37	70	3,2 / 1,2	1x	Ø 450	6.500	S2
CHPC.09.S2	1	1	11,97	15,70	34	45	70	3,1 / 1,2	1x	Ø 450	6.500	S2
CHPC.11.X1	1	1	13,47	17,55	38	50	80	3,7 / 1,5	1x	Ø 450	6.500	X1
CHPC.13.X1	1	1	16,92	22,05	48	63	80	2,6 / 1,5	1x	Ø 450	6.500	X1
CHPC.14.X2	1	1	19,23	25,20	55	72	250	3,1 / 0,4	2x	Ø 450	13.000	X2
CHPC.17.X2	1	1	27,03	35,33	75	100	250	2,9 / 0,4	2x	Ø 450	13.000	X2
CHPC.18.X2	2	1	27,10	35,44	75	100	250	2,9 / 0,4	2x	Ø 450	13.000	X2
CHPC.27.X3	1	1	44,74	58,43	130	165	450	2,9 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHPC.28.X3	2	1	51,24	66,99	145	190	450	2,9 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHPC.38.X3	1	1	62,04	80,84	175	230	450	2,8 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHPC.39.X3	2	1	70,37	91,93	200	265	450	2,7 / 0,3	3x	Ø 450	19.500	X3
CHPC.53.X4	1	1	89,72	116,81	255	335	700	2,4 / 0,3	4x	Ø 560	34.000	X4
CHPC.54.X4	2	2	89,49	116,86	255	335	700	2,4 / 0,3	4x	Ø 560	34.000	X4
CHPC.66.X4	2	2	102,45	133,61	295	380	700	3,2 / 2,1	4x	Ø 560	34.000	X4
CHPC.67.X4	2	2	123,96	161,51	355	460	700	3,2 / 2,1	4x	Ø 560	34.000	X4

Condiciones para ALTA TEMPERATURA calculadas a Tª ambiente de 32°C con agua a 12/7°C (E/S) y una concentración del 10% de etilenglicol.
Condiciones para ALTA TEMPERATURA calculadas a Tª ambiente de 32°C con agua a 20/15°C (E/S) y una concentración del 10% de etilenglicol.

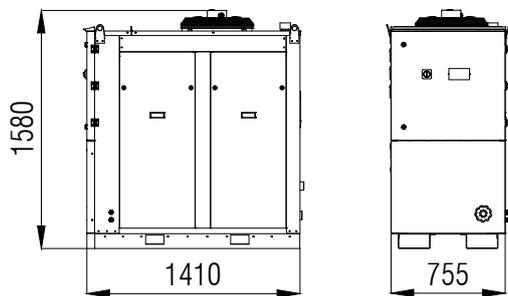
CHP S1



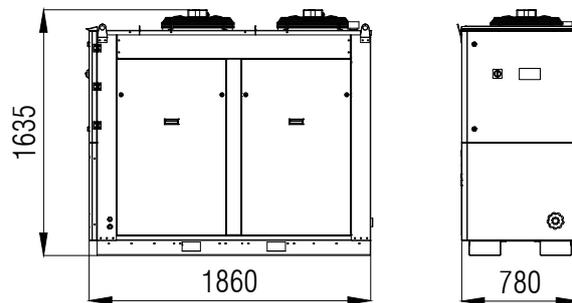
CHP S2



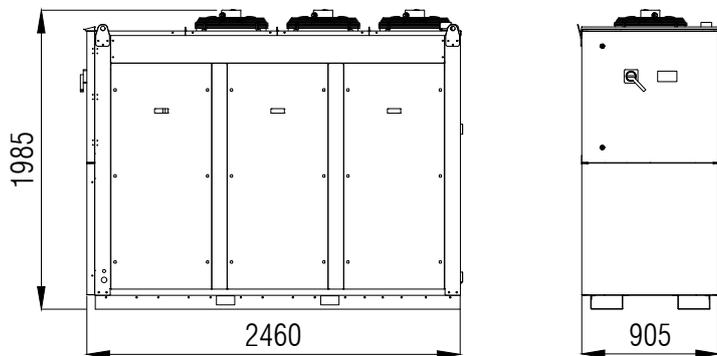
CHP X1



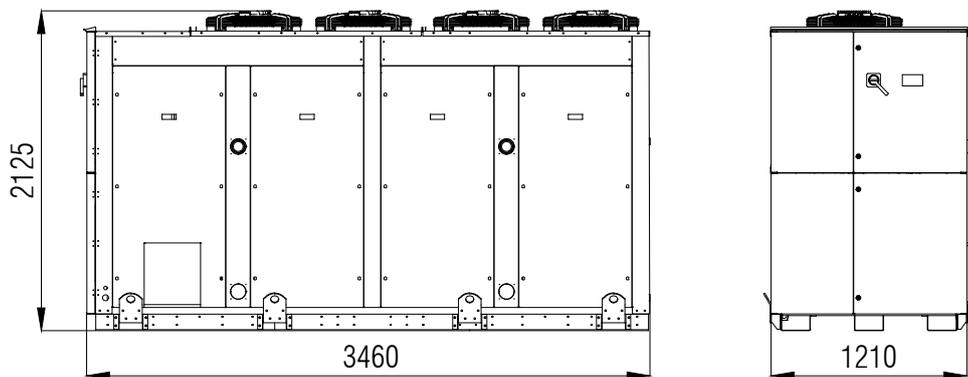
CHP X2



CHP X3



CHP X4



MAXWELL

THERMOMACHINES *By APARCOM*





Serie CRIO

Armario Criogénico para Carros

MÁXIMA EFICIENCIA

TECNOLOGÍA DEL NITRÓGENO

Este innovador armario criogénico de alta eficiencia, desarrollado por **Maxwell Thermomachines**, en colaboración con **Nippon Gases**, redefine los estándares de congelación avanzada. Diseñado para aplicaciones industriales y científicas, combina una capacidad de congelación ultra rápida con un sistema optimizado de movimiento de aire que asegura una distribución uniforme del frío. Su tecnología criogénica minimiza el consumo energético, garantizando una operación sostenible y económica.

Ideal para preservar materiales sensibles a temperaturas extremadamente bajas, este armario destaca por su fiabilidad, control preciso y diseño compacto.

Es un avance tecnológico clave en la industria del frío, ofreciendo rendimiento superior y sostenibilidad ambiental.

- Panel de refrigeración de 100 mm con acabado interior de acero inoxidable y puerta con cierre oleodinámico.
- 2 ventiladores tangenciales EC de alta presión con velocidad variable de 0% a 100%.
- Puerta de panel frigorífico de 140 mm con pantalla táctil integrada.
- Interfaz de pantalla táctil con diferentes configuraciones programables.
- Desescarche mediante parada de la máquina o por ventilación.
- Barandilla para dirigir los carros y evitar choques de estos con elementos interiores
- Capacidad para 2 carros estandarizados (660x755mm) cargados a una altura máxima de 1800mm.



Aplicaciones



Este armario criogénico cumple una función esencial en alimentación, ciencia y farmacia, ofreciendo congelación rápida, conservación de muestras y almacenamiento de medicamentos sensibles.

Nippon Gases diseña e instala el sistema de nitrógeno, asegurando un suministro eficiente y seguro, mientras Maxwell Thermomachines gestiona el montaje integral, optimizando el rendimiento y adaptando el equipo a las necesidades específicas de cada cliente.

Esta colaboración garantiza tecnología avanzada y un funcionamiento confiable, ideal para aplicaciones industriales exigentes.

Serie CRIO

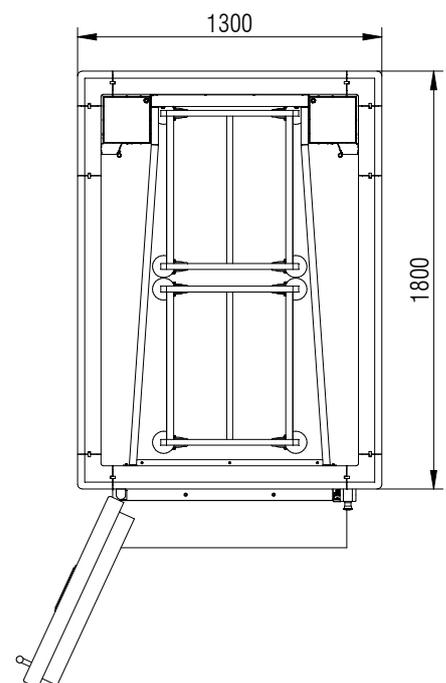
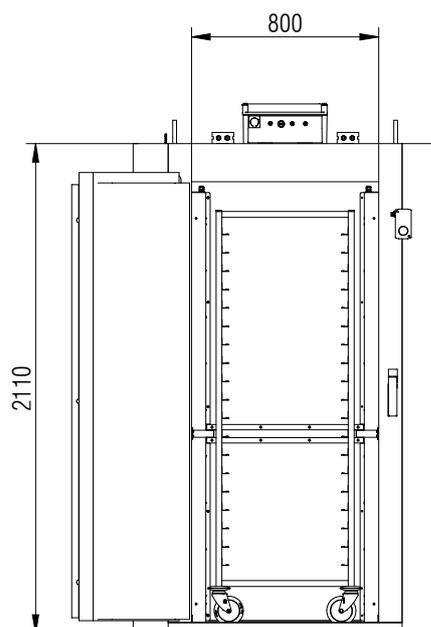
MX CRIO 1

Dimensiones exteriores (Largo x Ancho x Alto) (mm)	1800 x 1300 x 2110
Capacidad de Carros	2
Tamaño Carros(Largo x Ancho x Alto) (mm)	755 x 660 x 1800
Ventiladores Tangenciales	2
Tipo de Ventilador	EC
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	0,57
Caudal Máximo sin carga (m3/h)	35000
Tensión / Frecuencia	220V / 1ph. / 50Hz
Refrigerante	N ₂

Distribución e instalación exclusiva a través de



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza, montaje y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.





Serie CP

Célula de Congelación para Palets

0 DESVIACIÓN

VENTILACIÓN DE AIRE FRÍO DE ALTA PRESIÓN

La CÉLULA DE CONGELACIÓN PARA PALETS Maxwell está diseñada para palets de productos (como carne o pescado) contenidos en cajas de plástico apiladas. Su sistema de ventilación de aire frío de alta presión asegura que el 100% del aire pase entre y a través de las cajas de plástico sin ninguna desviación, por medio de ventiladores que trabajan con presiones de hasta 1000 PA y a un sistema de sellado mediante juntas de silicona entre el evaporador y el palet.

Pueden funcionar con un compresor de una sola etapa de 35 HP para temperaturas de hasta -30° o con uno de dos etapas de 30 hp para temperaturas de hasta -40° .

- Panel de refrigeración de 100 mm con acabado interior de acero inoxidable y puerta con cierre oleodinámico.
- 1 evaporador sobre estructura de acero galvanizado, tubos de cobre y aletas de aluminio con paso de 8mm.
- 1 válvula de expansión electrónica.
- 2 ventiladores radiales EC de alta presión con velocidad variable de 0% a 100%.
- Sistema de cortina de lona de grado alimentario para adaptar el evaporador a la altura del palet.
- Cuadro eléctrico con pantalla táctil.
- Interfaz de pantalla táctil con diferentes configuraciones programables.
- Desescarche mediante parada de la máquina o por ventilación.
- Cubierta de aluminio para cubrir las cajas superiores desmontable para evitar el bypass de aire.
- Capacidad para 1 europalet (800x1200mm) cargado a una altura máxima de 1800mm.



Aplicaciones



La célula de congelación para palets de Maxwell es la solución ideal para congelar productos a granel almacenados en palets con cajas perforadas, a través de las cuales el aire puede fluir. El sistema de ventilación de altapresión permite el flujo de aire a través del producto sin necesidad de distribuirlo por separado en bandejas o cintas transportadoras.

Este equipo tiene muchas aplicaciones como, por ejemplo, el pre-glaseado de piezas de pescado ya congeladas, la congelación de piezas de carne envasadas al vacío, etc...

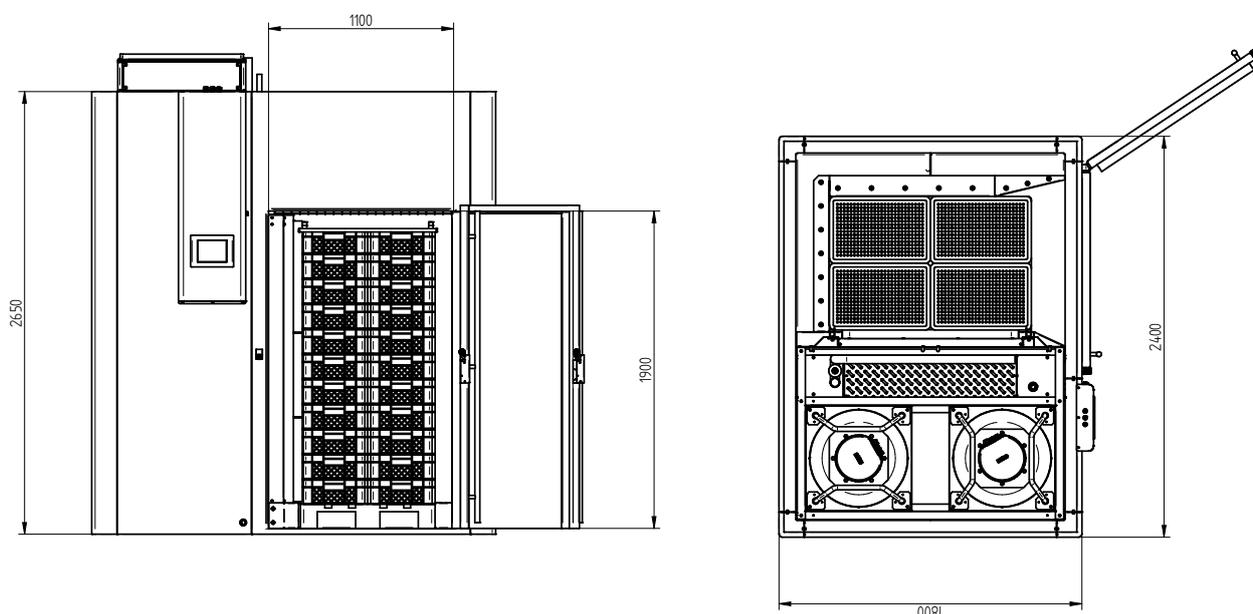


Serie CP

MX CP 1

Dimensiones exteriores (Largo x Ancho x Alto) (mm)	2400 x 1800 x 2650
Capacidad de Palets	1
Tamaño Palets (Largo x Ancho x Alto) (mm)	1000 x 800 x 1800
Evaporadores	1
Ventiladores Radiales	2
Tipo de Ventilador	EC
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	5,7
Caudal Máximo sin carga (m3/h)	35000
Tensión / Frecuencia	400V / 3ph. / 50Hz
Desescarche	Por Parada
Refrigerante	HFC
UNIDAD CONDENSADORA 1 ETAPA (hp)	35
Capacidad Enfriamiento a -30°C / +42° (kW)	22,0
Capacidad Congelación Producto a -30°C (kg/h)	280
UNIDAD CONDENSADORA 2 ETAPAS (hp)	30
Capacidad Enfriamiento a -40°C / +42°C (kW)	17,97
Capacidad Congelación Producto a -40°C (kg/h)	225

Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.





Serie TI y AB

Túneles de Congelación y Abatidores de temperatura para Carros

VENTILACIÓN VARIABLE Y CRUZADA

20% MENOS DE TIEMPO DE CONGELACIÓN

Los TÚNELES DE CONGELACIÓN y ABATIDORES DE TEMPERATURA para carros de Maxwell están diseñados para el enfriamiento y la congelación rápida de cualquier tipo de producto. Los tiempos de congelación y abatimiento se reducen gracias a un sistema único de ventilación de flujo continuo y cruzado a velocidades controladas gracias a los ventiladores axiales EC con variación electrónica de velocidad.

Multiproducto con total adaptabilidad a las necesidades del proceso

Los túneles de congelación de Maxwell están diseñados para congelar todo tipo de productos, especialmente pan precocido, masa de pan, pasteles, pulpo, pescado en general y carnes. También son válidos para procesos industriales como la solidificación de ceras, el enfriamiento de piezas metálicas o cualquier otro proceso de enfriamiento continuo.

Soluciones a medida

Bajo pedido, los túneles pueden ser fabricados con diferentes dimensiones para adaptarse a las dimensiones de carros particulares de cada cliente.

Tecnología útil basada en el conocimiento

Los túneles de congelación y abatidores de Maxwell tienen una gran superficie de evaporación combinada con ventiladores electrónicos de alto flujo de aire ofreciendo la mayor densidad de flujo por m3 del mercado, una garantía de eficiencia, tecnología aplicada y conocimientos técnicos.



Aplicaciones



Los túneles de congelación de Maxwell están contruidos con un panel frigorífico de alta calidad de 100 mm. Tienen un sistema de control electrónico gestionado por PLC y una interfaz de pantalla táctil que muestra toda la información del sistema.

También incorpora una sección de almacenamiento de recetas donde se pueden guardar los parámetros en función del producto a procesar.

TI	MX TI 2	MX TI 3	MX TI 4	MX TI 6
Largo exterior mm	2400	3600	4800	6000
Ancho exterior mm	2440	2440	2440	2440
Altura exterior mm	2420	2420	2420	2420
Capacidad Carros 800 x 850 mm	2	4	6	8
Capacidad Carros 670 x 460 mm	3	5	7	10
Nº de puertas	1 o 2	1 o 2	2	2
Baterías evaporadoras	4	4	4	4
Potencia frigorífica (kW)	32	48	64	96
Superficie de intercambio (m2)	110	175	220	350
Ventiladores axiales EC	4	6	8	12
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	1,25	1,25	1,25	1,25
Caudal Máximo de Aire (m3/h)	58.000	87.000	112.000	174.000
Válvulas de expansión electrónica	2	2	4	4
Desescarche*	Por parada	Por parada	Por parada	Por parada
Refrigerante	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3
Capacidad de Congelación (kg/h)*	230	300	480	580

AB	MX AB 2	MX AB 3	MX AB 4	MX AB 6
Capacidad de Abatimiento (kg/h)*	500	600	1000	1200



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.



Para contenidos que incluyan el símbolo “*” consultar con nuestros agentes de ventas.



Serie IMP y IMP-S
Túneles de Congelación rápida de cinta.

SISTEMA POR IMPINGEMENT

El sistema por “impingement” es un proceso que consiste en dirigir dardos de aire a muy alta velocidad contra las superficies superior e inferior del producto.

Los dardos se generan a través de microtoberas y permiten eliminar la capa límite superficial estática que rodea el producto lo que da lugar a una congelación muy rápida que consigue cristales de hielo muy pequeños y por lo tanto conservar y preservar una alta calidad del producto.

IMP	MX IMP 2	MX IMP 3	MX IMP 4	MX IMP 5
Largo exterior mm	3300	4500	5700	6900
Ancho exterior mm	2350	2350	2350	2350
Altura exterior mm	2350	2350	2350	2350
Largo cinta transportadora mm	2400	4000	5200	6400
Ancho cinta transportadora mm	1000	1000	1000	1000
Nº de puertas	2	3	4	5
Baterías evaporadoras	1	1	1	1
Potencia frigorífica (kW)	30	45	60	75
Superficie de intercambio (m2)	142	215	287	350
Ventiladores radiales EC	2	3	4	5
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	3,9	3,9	3,9	3,9
Caudal Máximo de Aire (m3/h)	26.000	39.000	52.000	65.000
Válvulas de expansión electrónica	1	1	1	1
Desescarche*	Por parada	Por parada	Por parada	Por parada
Refrigerante	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3
Capacidad de Congelación (kg/h)*	170	230	250	350
Capacidad de Abatimiento (kg/h)*	220	300	370	450
Capacidad Crust Freezing (kg/h)*	340	450	580	700

Gama IMP entrega montada.

Aplicaciones



- Cinta transportadora de polietileno o con cadena de arrastret alveolar, piñones de acetal y rodamientos de calidad alimentaria.
- Motorreductor sinfin y acoplamiento directo con brazo de reacción.
- Cuadro eléctrico con automata programable y pantalla táctil capacitiva, con conexión remota via internet configurable.



Opciones extra:

- Ozonizador de efecto corona de 60g/h para sanitizacion del equipo.
- Exterior inoxidable.

IMP-S

	MX IMP 3S	MX IMP 4S	MX IMP 5S	MX IMP 6S
Largo exterior mm	7200	9600	12000	16800
Ancho exterior mm	3700	3700	3700	3700
Altura exterior mm	3000	3000	3000	3000
Largo cinta transportadora mm	6800	9200	11600	16400
Ancho cinta transportadora mm	1600	1600	1600	1600
Nº de puertas	2	2	2	2
Baterías evaporadoras	2	2	4	4
Potencia frigorífica unitaria (kW)	29	42	29	42
Superficie de intercambio (m2)	360	546	720	1092
Ventiladores radiales EC	3	4	5	6
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	3,9	3,9	3,9	3,9
Caudal Máximo de Aire (m3/h)	39.000	52.000	65.000	78.000
Válvulas de expansión electrónica	2	2	4	4
Desescarche*	Por parada	Por parada	Por parada	Por parada
Refrigerante	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3
Capacidad de Congelación (kg/h)*	400	560	740	1000
Capacidad de Abatimiento (kg/h)*	520	740	930	1200
Capacidad Crust Freezing (kg/h)*	800	1150	1500	1800

Gama IMP-S entrega semimontada.



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.



Para contenidos que incluyan el símbolo “*” consultar con nuestros agentes de ventas.



Serie IQF

Túneles de Congelación rápida de cinta

CONGELACIÓN RÁPIDA INDIVIDUAL

Los túneles IQF (Individual Quick Freezing) representan un avance significativo en la tecnología de congelación, diseñados para cumplir con los rigurosos estándares de la industria alimentaria. Estos sistemas se caracterizan por su capacidad para congelar productos alimenticios de forma rápida e individual, manteniendo la calidad, frescura y valor nutricional de cada pieza.

Una de las características más destacadas es la capacidad de adaptar la fluidización a voluntad, gracias a los ventiladores radiales EC incorporados. Esta funcionalidad nos permite optimizar el proceso de congelación para una amplia variedad de productos, incluyendo frutos rojos como fresas y arándanos, verduras troceadas como brócoli y zanahorias.

En cuanto a la interfaz de usuario, este túnel de congelación está equipado con cuadro eléctrico con automata programable y pantalla táctil capacitiva, con conexión remota via internet configurable, facilitando así la operación y el monitoreo del proceso de congelación del producto requerido.



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.

Aplicaciones



Cinta transportadora de polietileno o con cadena de arrastre alveolar, piñones de acetal y rodamientos de calidad alimentaria.

Motorreductor sinfin y acoplamiento directo con brazo de reacción.

IQF

	MX IQF 1	MX IQF 2	MX IQF 3	MX IQF 4
Largo exterior mm	2600	4900	7200	9500
Ancho exterior mm	2200	2200	2200	2200
Altura exterior mm	2560	2560	2560	2560
Largo cinta transportadora mm	2300	4600	6900	9200
Ancho cinta transportadora mm	800	800	800	800
Nº de puertas	2	3	4	5
Baterías evaporadoras	1	2	3	4
Potencia frigorífica (kW)	45	90	135	180
Superficie de intercambio (m2)	180	360	540	720
Ventiladores radiales EC	3	6	9	12
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	3,9	3,9	3,9	3,9
Caudal Máximo de Aire (m3/h)	39.000	78.000	117.000	156.000
Válvulas de expansión electrónica	1	2	3	4
Desescarche*	Por parada	Por parada	Por parada	Por parada
Refrigerante	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3
Capacidad de Congelación (kg/h)*	300	500	750	1000
Capacidad de Abatimiento (kg/h)*	600	1000	1500	2000



Para contenidos que incluyan el símbolo “*” consultar con nuestros agentes de ventas.



Serie HC

Hidrocooler por Ducha de Agua Fría para Palets

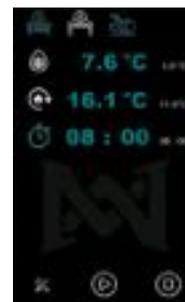
“FALLING FILM CHILLER”

REDUCCIÓN ULTRARRÁPIDA DE LA Tª POR DUCHA DE AGUA FRÍA

Los HIDROCOOLERS (hidroenfriadores) de Maxwell por ducha de agua fría reducen rápidamente la temperatura central de frutas y verduras frescas.

Los hidrocoolers Maxwell HC están diseñados para lograr un muy alto rendimiento en un espacio reducido gracias a su diseño compacto, con tecnología “falling film chiller” se consigue un gran rendimiento térmico así como un fácil acceso para inspección y limpieza. Son perfectos para el enfriamiento posterior a la cosecha. El equipo adicional y las especificaciones de refrigeración se seleccionan para satisfacer sus necesidades.

- Capacidad para 1 o 2 palets 1000 x 1200mm cargado a una altura de 1,6 m aproximadamente.
- Depósito de agua construido en inoxidable de grado alimentario con capacidad de 500 o 1000 L.
- Válvula manual para el vaciado y limpieza del depósito.
- Sistema de control de nivel de agua en depósito regulado mediante válvula de flotador.
- Intercambiador falling film de placas de acero inoxidable.
- Estructura mixta de acero galvanizado (con recubrimiento de pintura al polvo) y acero inoxidable AISI 316.
- Bases de apoyo para palets construidas en rejilla electrosoldada.
- Filtros para impurezas de calibre 3mm.
- 1 o 2 Bombas de agua con caudal 12 m³/h zona duchas.
- 1 o 2 Bombas de agua con caudal 8 o 12 m³/h zona falling film.
- El equipo cuenta con una ducha superior construida en acero inoxidable 316.
- Cuadro eléctrico integrado en el equipo con pantalla táctil 7", sonda temperatura de agua, sonda producto, programación de ciclos.
- Pulsador de inicio ciclo.
- Puerta anti-salpicaduras de lona alimentaria (Opcional).
- 1 o 2 palets cada 10/15 minutos.



Aplicaciones



Este equipo reduce rápidamente la temperatura central de los productos frescos, prolongando la duración y conservando el sabor y el aspecto, así como reduciendo la carga de las cámaras frigoríficas y el tiempo de enfriamiento.

El sistema consiste en un intercambiador de placas de acero inoxidable suspendido sobre un tanque de agua de grado alimentario. El agua de proceso se eleva y se hace fluir sobre la superficie de intercambio térmico y es devuelta al tanque por gravedad; Tecnología FALLING FILM.

Un sistema de duchas recircula el agua refrigerada sobre los palets, fluyendo a través del producto y volviendo de nuevo al tanque.

OPCIÓN EXTRA: Cinta transportadora para palets, o cajas.

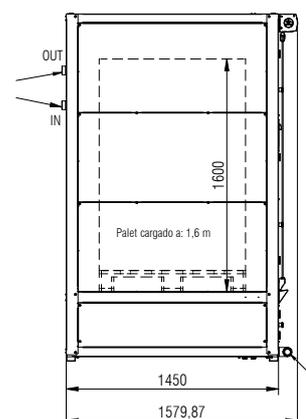
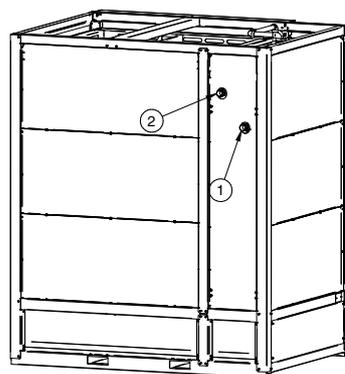
Serie HC

	MX HC 1	MX HC 2	MX HC 2s
Cantidad de Palets	1	2	2
Dimensiones Palets	1,20m x 1,00m x 1,60m	1,20m x 1,00m x 1,60m	1,20m x 1,00m x 1,60m
Refrigerante	Propilenglicol Amoniaco bombeado	Propilenglicol Amoniaco bombeado	Propilenglicol Amoniaco bombeado
Temperatura de Entrada del Refrigerante	-5°C	-5°C	-5°C
Tensión / Voltage (V)*	400	400	400
Fases	3	3	3
Frecuencia (Hz)*	50	50	50
Intensidad Máxima (A)	10	16	16
Caudal Máximo de Agua de Bombeado (m3/h)	8	16	24
Potencia Frigorífica Máxima (kW)	80	160	225
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	2000 x 1450 x 2392	3994 x 1450 x 2392	3994 x 1450 x 2392



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.

Tomas de entrada y retorno del líquido refrigerante localizadas en la parte posterior de las máquinas.





Serie HC4

Hidrocooler por Ducha de Agua Fría para 4 Palets

MAYOR PRODUCCIÓN

DUCHA DE AGUA FRÍA SUPERIOR Y LATERAL

- Capacidad para 4 palets cargados a una altura aproximada de 1,7 m.
- Tanque de poliéster reforzado con fibra de vidrio de grado alimentario, aislado térmicamente y capacidad de 3.500L.
- Válvula manual para el drenaje y la limpieza del tanque.
- Control de nivel de agua en el tanque mediante válvula de flotador de acero inoxidable AISI 316.
- Intercambiador de calor de placas sumergido de acero inoxidable AISI 316 con 52 m² de superficie de intercambio.
- Estructura de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo y de acero inoxidable AISI 316.
- Cerramiento superior en panel sándwich con todas las caras internas en acero inoxidable AISI 316.
- Bases para palets de rejilla electrosoldada con filtros para las impurezas sólidas.
- Bomba de agua de 40 m³/h con prefiltro de aspiración.
- Duchas superiores de gran caudal mediante bandejas perforadas AISI 316.
- Capacidad de acumulación de hielo en intercambiador que garantiza una temperatura del agua en el tanque cercana a 0°C.
- El sistema de agitación de agua por aire forzado en el tanque aumenta la convección y mejora el intercambio de calor.
- Cuadro eléctrico integrado.
- 4 palets cada 10 minutos.
- Capacidad de refrigeración: hasta 2000 kg de cerezas cada 10 minutos. Para otro producto, puede variar.



Aplicaciones



Diseñados para lograr un muy alto rendimiento y un bajo consumo de energía gracias a la acumulación de hielo y son perfectos para el enfriamiento posterior a la cosecha. El equipo adicional y las especificaciones de refrigeración se seleccionan para satisfacer sus necesidades.

Este equipo reduce rápidamente la temperatura central de los productos frescos, prolongando la duración y conservando el sabor y el aspecto, así como reduciendo la carga de las cámaras y el tiempo de enfriamiento.

El sistema consiste en un intercambiador de calor de acero inoxidable sumergido en un tanque de agua de grado alimentario aislado térmicamente.

La acumulación de hielo en el intercambiador no permite que la temperatura del agua supere los 0,5°C.

Un sistema de duchas recircula el agua refrigerada sobre los palets, fluyendo a través del producto y volviendo de nuevo al tanque.

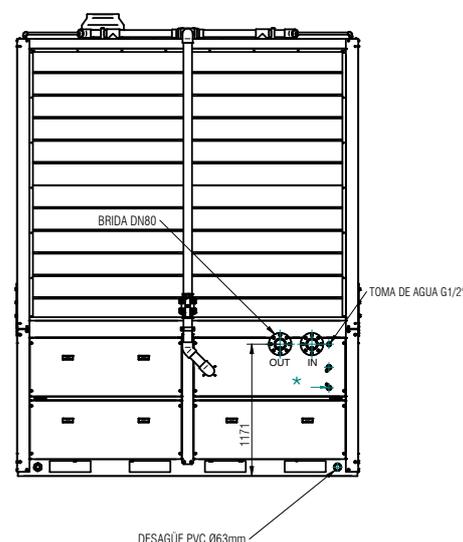
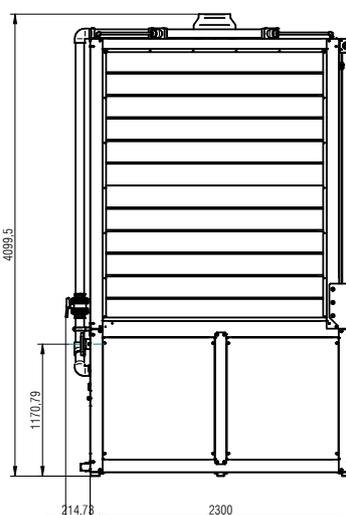
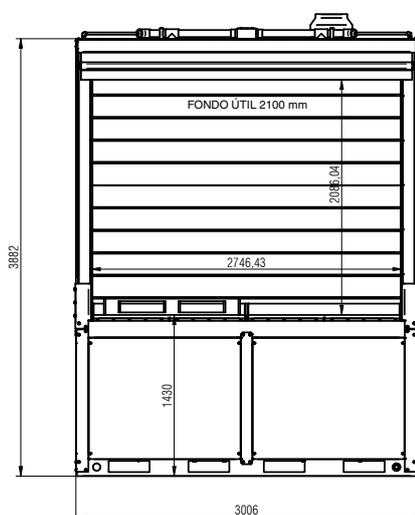
Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.



Serie HC

MX HC 4

Capacidad N°. de Palets	4
Dimensiones Palets	1,20m x 1,20m x 1,70m
Refrigerante	Propilenglicol Amoniaco
Temperatura de Entrada del Refrigerante	-5°C
Tensión / Voltage (V)	400
Fases	3
Frecuencia (Hz)	50
Intensidad Máxima (A)	16
Caudal Máximo de Agua de Bombeado m3/h	40
Caudal Máximo de Agitación de Aire m3/h	70
Potencia Frigorífica en descarga (kW)	291
Energía Máxima de Acumulación (kW/h)	140
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)(mm)	3006 x 2520 x 4100



* INTERCAMBIADOR SECUNDARIO AGUA / AGUA (OPCIONAL)

NIVEL DEL SUELO



NIVEL DEL SUELO

Serie HCi2

Hidrocooler por Inmersión para 2 Palets

CONTACTO PLENO Y UNIFORME DEL AGUA FRÍA CON EL PRODUCTO

Su principio de funcionamiento consiste en sumergir, durante un corto período de tiempo, palets de frutas o verduras en agua entre 0°C y 1°C consiguiendo un tiempo de enfriamiento más corto que con un sistema de ducha y permitiendo tratar el producto con antioxidantes, aditivos o incluso ozono.

El sistema puede tratar aproximadamente 8.000kg/h de producto, con una carga de 2 palets, o unos 8 ciclos por hora.

- Capacidad para 2 palets cargados a una altura de aproximadamente 1,7 m.
- Tanque de agua SUBTERRÁNEO construido en hormigón armado reforzado con fibra (FRC), revestido con fibra de vidrio de grado alimentario y con una capacidad de 12.000 L.
- Bomba sumergida para el drenaje de agua.
- Sistema de control del nivel de agua.
- Intercambiador de placas sumergido, de acero inoxidable AISI 316 con 32 m² de superficie de intercambio.
- Columnas de elevación, vallas y protecciones de acero galvanizado con pintura en polvo.
- Plataforma elevadora de palets construida totalmente en acero inoxidable.
- Sistema de agitación de agua por aire forzado en el tanque que aumenta la convección y mejora el intercambio de calor.
- Cuadro eléctrico dedicado e integrado en el equipo.
- 2 palets cada 8 minutos.



Aplicaciones



En Maxwell, tenemos un profundo conocimiento de los procesos de manejo y enfriamiento post-cosecha. Nuestros equipos y sus especificaciones de refrigeración están diseñados para satisfacer sus necesidades más exigentes.

El sistema consiste en un tanque de agua subterráneo con un intercambiador de calor sumergido de acero inoxidable y un sistema de elevación que sumerge el producto en el agua permitiendo un enfriamiento más rápido que con el sistema de ducha y posibilitando la adición de selladores que evitan en gran medida la posterior pérdida de peso en las cámaras y en los trayectos largos de transporte.



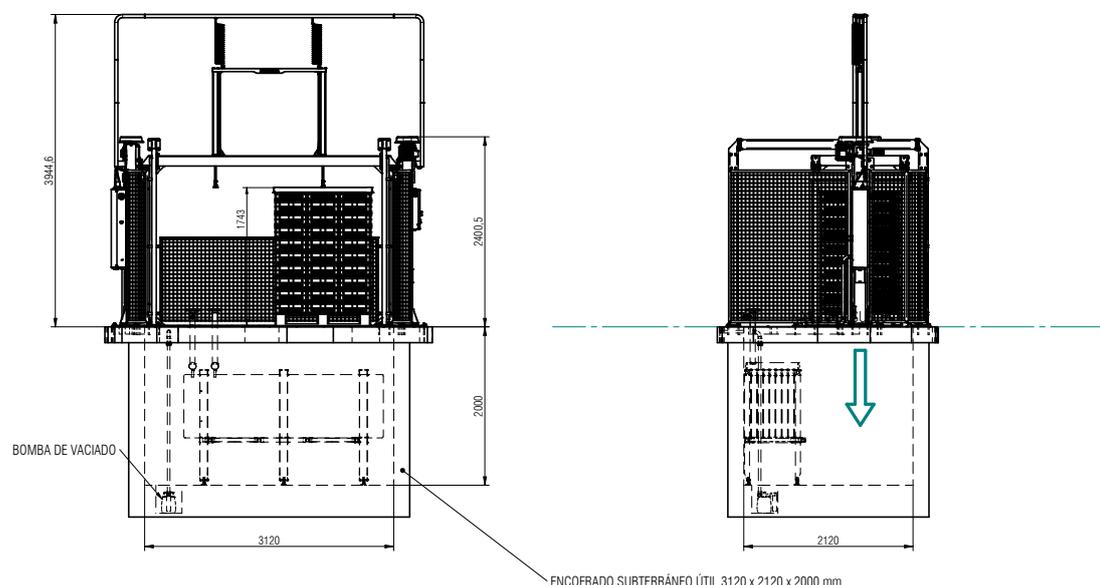
Serie HCi

MX HC I2

Capacidad: N° de palets	2
Dimensiones Palets (m)	1,20 x 1,20 x 1,70
Refrigerante	Propilenglicol Amoniaco
Temperatura de Entrada del Refrigerante	-5°C
Tensión / Voltage (V)	400
Fases	3
Frecuencia (Hz)	50
Intensidad Máxima (A)	16
Caudal Máximo de Agua de Bombeado m3/h	40
Caudal Máximo de Agitación de Aire m3/h	70
Potencia Frigorífica máxima (kW)	120
Dimensiones sobre suelo (mm)	3960 x 2570 x +4000
Dimensiones bajo suelo (mm)	3960 x 2570 x -2000



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.





Serie IB

Depósito de Agua Helada para proceso alimentario por debajo de 1°C

ACUMULADOR DE FRÍO

BAJO COSTE ENERGÉTICO

Los DEPÓSITOS DE AGUA HELADA de Maxwell Thermomachines son una solución ideal para la generación de grandes cantidades de agua fría alimentaria o para procesos. Perfectos para descarga de gran caudal en horas punta de producción incluso sin la necesidad de un equipo frigorífico de gran potencia, gracias a su capacidad para el almacenamiento de hielo.

- Tanque de poliéster reforzado con fibra de vidrio de grado alimentario aislado térmicamente y con capacidad de 3500L.
- Válvula manual para el vaciado y limpieza del tanque.
- Control de nivel de agua mediante válvula de flotador de acero inoxidable AISI316.
- Bomba de alimentación de agua de proceso integrada. Sus características son calculadas según los requerimientos de caudal e instalación.
- Intercambiador de calor de placas sumergido, construido en acero inoxidable.
- Estructura de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo y de acero inoxidable AISI316.
- Sistema de agitación de agua por aire forzado para aumentar la convección y mejorar el intercambio térmico.
- Capacidad acumulación de hielo en el intercambiador que garantiza una temperatura del agua estable y próxima a 0°C.
- Cuadro eléctrico y sensor de espesor de hielo integrados.
- Capacidad de refrigeración desde 67kW hasta 290 kW, dependiendo del modelo.



Disponible en dos versiones diferentes en función del equipo frigorífico al que desee conectar:

1- Versión sencilla con conexión a brida, para conectar a un chiller remoto convencional o instalación de glicol.

2- Con intercambiador de placas a fluido secundario integrado y válvula de expansión electrónica para conectar a una unidad condensadora o central frigorífica.

Este producto es adecuado para procesos que requieren gran cantidad de agua fría como por ejemplo, la industria láctea y panificación, producción de cervezas, lavado y pre-enfriado de frutas y verduras, industria alimentaria en general y cualquier otro tipo de proceso industrial que emplee agua fría y limpia.

-Posibilidad de almacenamiento de energía en forma de hielo durante horas de bajo coste eléctrico.

-Disponibilidad al instante de la gran cantidad de energía acumulada.

-Fácil acceso para su inspección y limpieza.

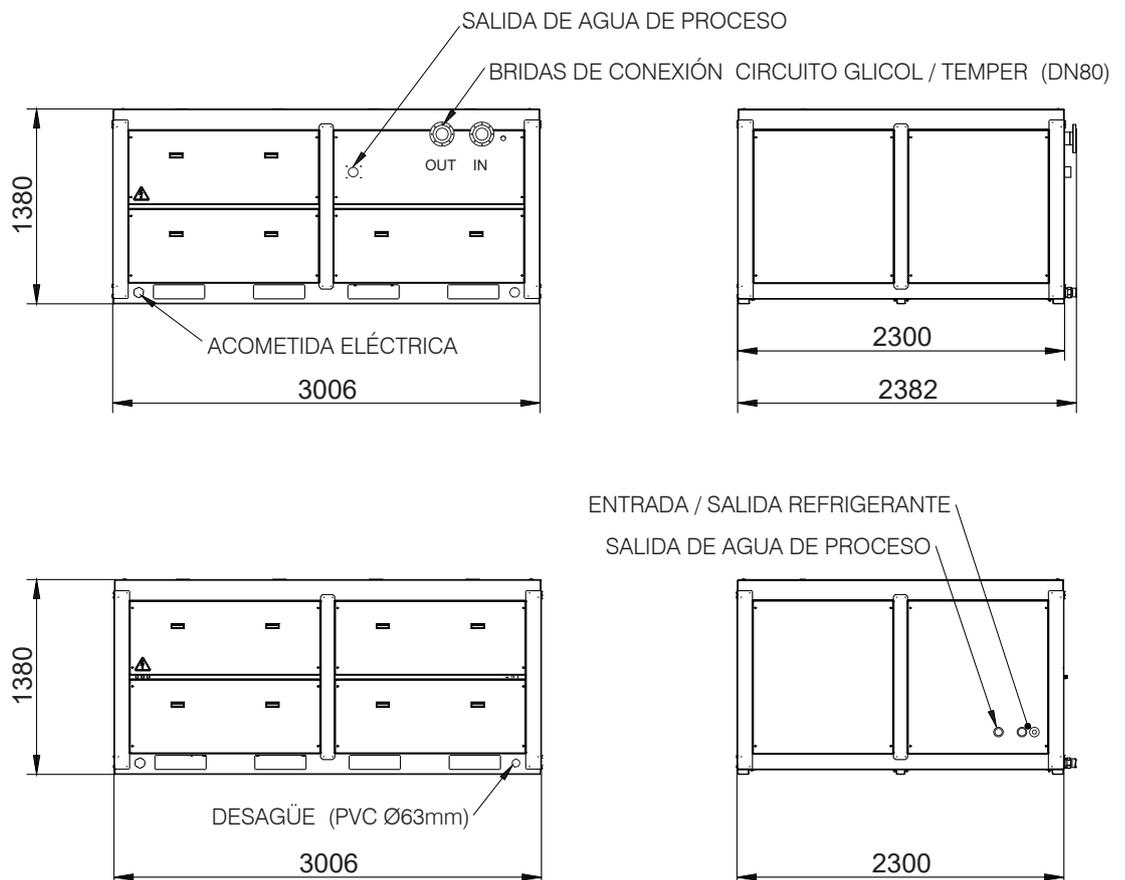
Serie IB

	MX IB 3	MX IB 5	MX IB 9	MX IB 13
Volumen de Agua (L)	3500	3500	3500	3500
Capacidad de Enfriamiento (kW)	67	112	200	290
Voltage / Tensión (V)	400	400	400	400
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50
Número de Fases	III	III	III	III

Otras potencias bajo consulta.



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento.





Serie BS

Balsa de Congelación por Inmersión en Salmuera

CONGELACIÓN POR INMERSIÓN

UNIFORME EN TODO EL PRODUCTO

La Balsa de Congelación por Inmersión en Salmuera es la solución para una congelación rápida y uniforme de cualquier tipo de producto que pueda ser sumergido en un medio líquido. Este sistema puede ser utilizado para múltiples aplicaciones como la congelación de pescados y mariscos sumergidos directamente en disolución de agua salada, cualquier tipo de producto pre-envasado al vacío o incluso la fabricación de bloques de hielo.

- Tanque de poliéster reforzado con fibra de vidrio de grado alimentario, aislado térmicamente y con una capacidad de 4000L.
- Válvula manual para el vaciado y limpieza del tanque.
- Intercambiador de placas de acero inoxidable sumergido con una capacidad de hasta 80kW.
- Estructura de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo y de acero inoxidable AISI316.
- Sistema de agitación por aire forzado para aumentar la convección y mejorar el intercambio térmico.

Aplicaciones



Este equipo es adecuado para la congelación mediante inmersión en salmuera a baja temperatura (bien sea disolución de cloruro de sodio, cloruro de calcio, glicol, etc.)

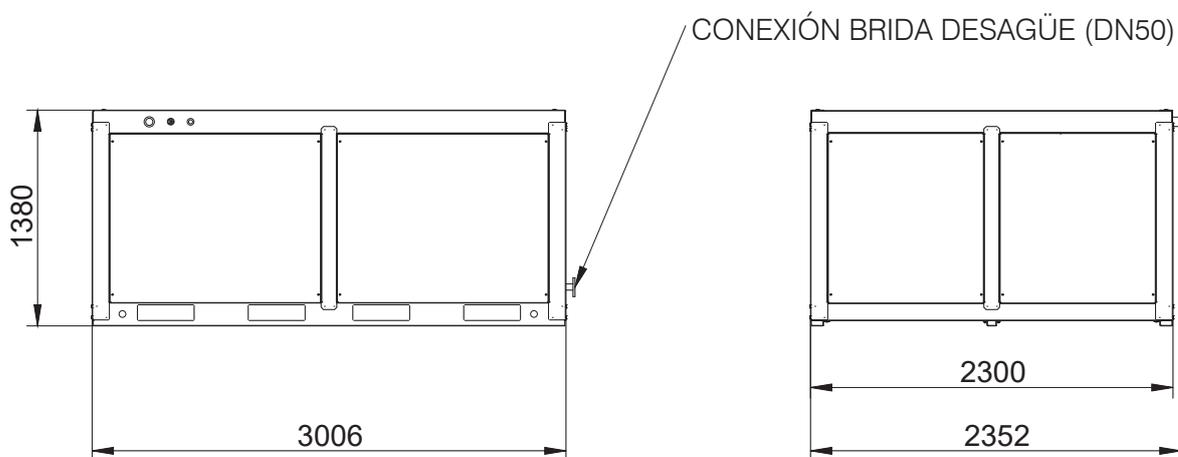
Debido a su flexibilidad cubre un amplio rango de sectores como la congelación de productos marinos (sardinas, langostinos, atún...), la congelación de frutas, la fabricación de barras o bloques de hielo... El tipo de disolución, temperaturas y medios de contención del producto (cestas, bandejas, moldes...) pueden ser adaptados a las necesidades del cliente.

- Congelación rápida y uniforme gracias al contacto total de la superficie del producto con el fluido.
- Mejor coeficiente de transferencia térmica y menor deshidratación del producto que mediante aire frío.
- Congelación individual de las piezas sin que se peguen entre sí.

Serie BS

	MX BS 3	MX BS 4	MX BS 5	MX BS 6
Volumen de Agua (L)	3500	3500	3500	3500
Capacidad de Enfriamiento (kW)	48	64	80	96
Voltage / Tensión (V)	400	400	400	400
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50
Número de Fases	III	III	III	III

Otras opciones bajo consulta.



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento.





Serie ROT

Equipo químico de secado de aire para instalación en interior

EQUIPO DESHUMIDIFICADOR

ALTA EFICIENCIA

La gama de DESHUMIDIFICADORES DESECANTES de Maxwell Thermomachines de rueda de silicio (o de rotor desecante) es especialmente efectivo para deshumidificar ambientes con baja temperatura y humedad relativa. Estos deshumidificadores son ideales para secar el aire en espacios donde los deshumidificadores de compresor tradicionales son menos efectivos, como en lugares fríos o en áreas con humedad extremadamente baja.

La serie MX-ROT de doble uso, industrial y comercial con un área de aplicación y un rango de temperatura más amplios, adecuado para la deshumidificación de ambientes interiores. Funcionamiento ininterrumpido durante 24 horas, 7 días a la semana. La humedad ambiental se puede mantener por debajo de 10%.

Entorno aplicable:
Temperatura: **-20~60°C**
Humedad: **0%~95%**

El sistema de control inteligente facilita la gestión de la humedad y puede seleccionar varios modos de funcionamiento según las necesidades, para garantizar la humedad requerida.





Manual de usuario con información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento.

ROT

	Flujos de aire (m ³ /h)		Potencia Máx.	Capacidad (20°C HR60%)	Plano
	Procesamiento	Regeneración	(kW)	(kg/h)	Nº
ROT 10	600	200	6,50	3	R10
ROT 15	600	200	6,50	5	R10
ROT 20	1200	530	12,60	8	R10
ROT 30	1500	635	15,60	10	R10

Otras opciones bajo consulta.

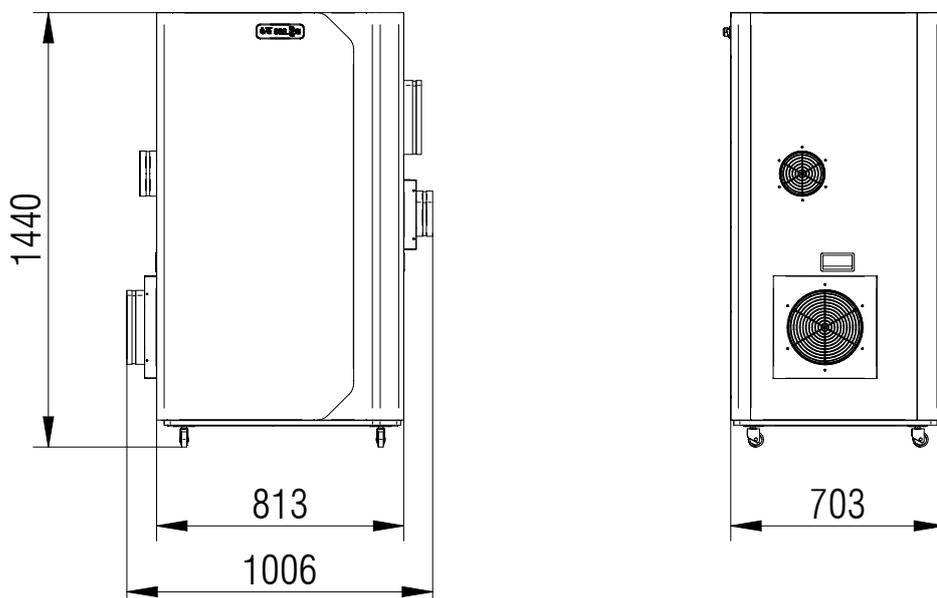
A diferencia de los deshumidificadores de compresor, los modelos de rueda de silicio funcionan eficazmente a temperaturas más bajas, incluso por debajo de 0 °C.

Ofrecen un control muy preciso de los niveles de humedad, lo que es crucial en muchas aplicaciones industriales y de almacenamiento.

Son más silenciosos que los deshumidificadores de compresor, lo que es ideal para su uso en entornos donde el ruido puede ser un problema.

Los deshumidificadores de rueda de silicio, o deshumidificadores desecantes, son excelentes para controlar la humedad en entornos donde se almacenan o procesan alimentos que son sensibles a la humedad. Estos equipos pueden ser utilizados para secar o mantener secos varios tipos de productos alimentarios.

ROT R10





Serie DRY

Equipo frigorífico de secado de aire para instalación en interior

EQUIPO DE SECADO GRAN PRODUCCIÓN

La gama de SECADEROS INDUSTRIALES de Maxwell Thermomachines son una solución ideal para el secado de grandes, medianas y pequeñas producciones de embutidos y quesos.

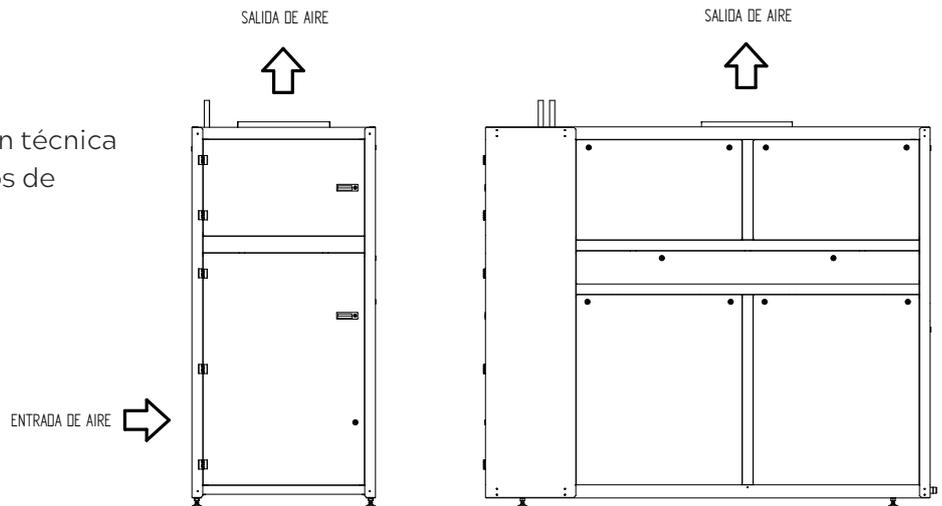
Equipo frigorífico de secado de aire para instalación en interior, distintos modelos dependiendo de la producción que se requiera.

- Fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 316.
- Equipados con compresores scroll.
- Baterías de frío y calor con tratamiento Bronz-Glow contra la corrosión.
- Resistencias de calor para estufaje.
- Desescarche por gas caliente.
- Ventiladores de velocidad variable EC.
- Control electrónico con pantalla táctil capacitiva para gestionar temperatura y humedad dotado de todas las funciones para el curado.
- Se incluye condensador remoto con ventiladores EC, (diferentes modelos en función del equipo).

- OPCIONAL:
- Baterías fabricadas en acero inoxidable.
 - Sistema de refrigeración por Glicol.



Manual de usuario con información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento.



DRY

Condensador Axial remoto

R454B	Compresor		Potencia Frigorífica	Producción						Ventilador	Caudal Máx.	Plano	
	Cv	Modelo	(kW)	Jamones m3	Kg	Embutidos m3	Kg	Quesos m3	Kg	EC (Ømm)	m3/h	Nº	Nº
DRY 10	10	DSH161	33,00	210	21.000	150	10.000	190	17.000	2x Ø 500	18.000	FC2500	S1
DRY 15	15	DSH184	37,00	240	24.000	190	12.000	220	20.000	2x Ø 500	18.000	FC2500	S1
DRY 20	20	DSH240	49,60	350	35.000	250	16.000	320	29.000	3x Ø 500	27.000	FC3500	S2
DRY 25	25	DSH295	61,00	470	47.000	310	20.000	420	38.000	3x Ø 500	27.000	FC3500	S2
DRY 30	30	DSH381	76,00	550	55.000	350	23.000	500	45.000	2x Ø 630	40.000	VC2630	S3
DRY 40	40	DSH485	99,00	680	68.000	410	27.000	620	56.000	2x Ø 630	40.000	VC2630	S4

Otras opciones bajo consulta.

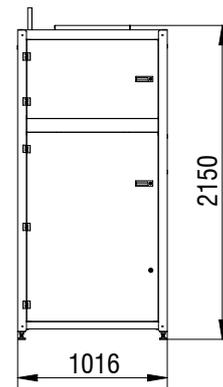
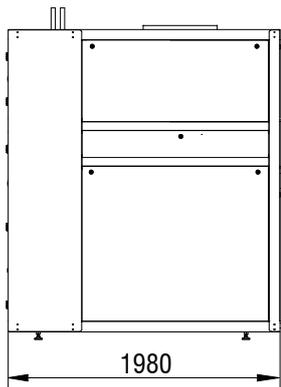
El flujo de aire y los componentes del sistema frigorífico se encuentran completamente aislados entre sí. Asegurando de esta manera la máxima seguridad alimentaria.

Pantalla táctil incorporada en el panel de control remoto, o en el propio equipo.

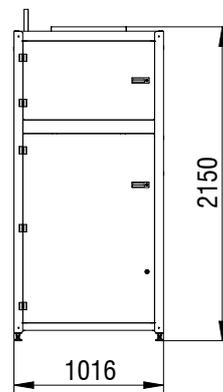
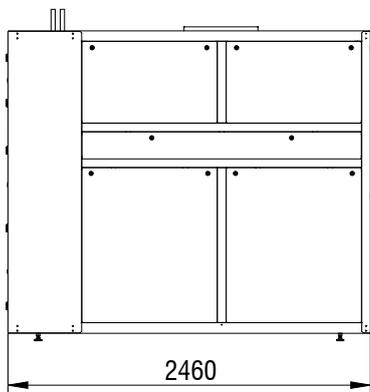
Ambas opciones disponibles bajo petición previa.



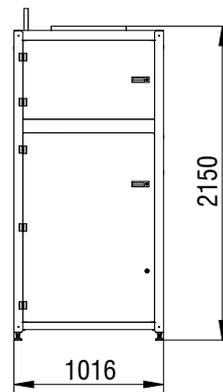
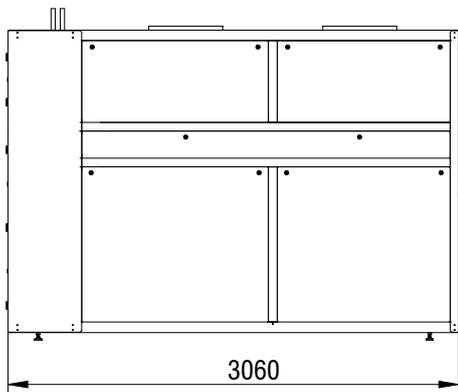
DRY...S1



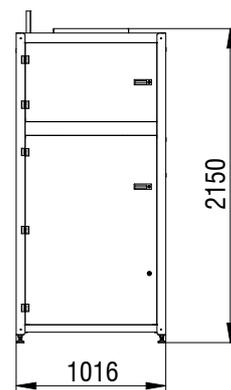
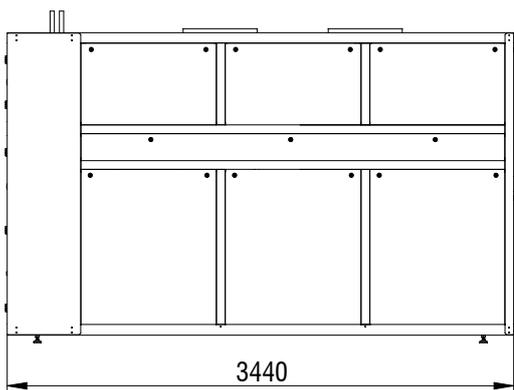
DRY...S2



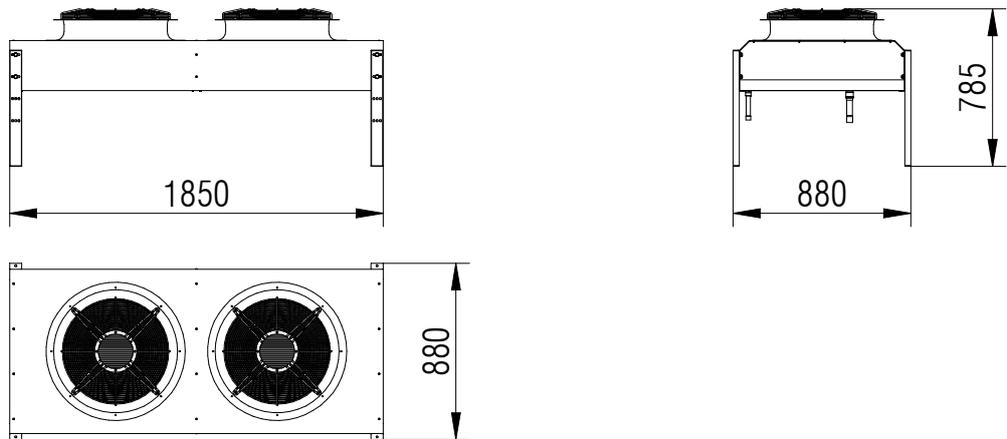
DRY...S3



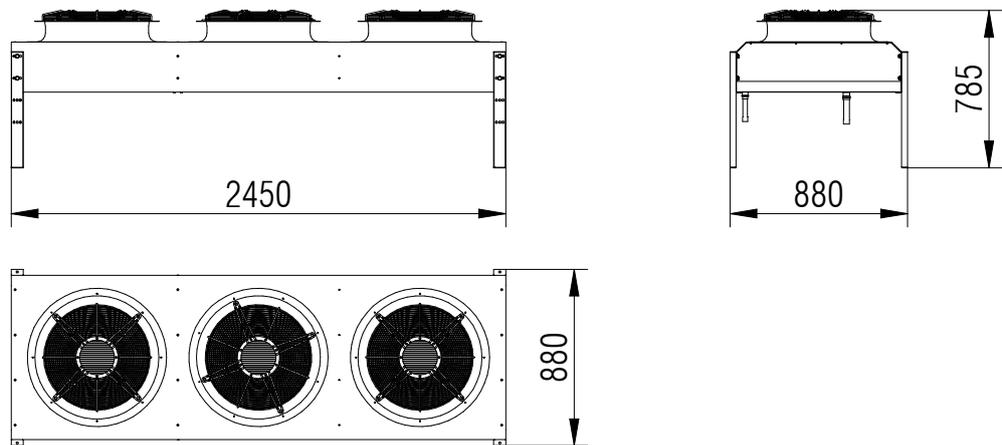
DRY...S4



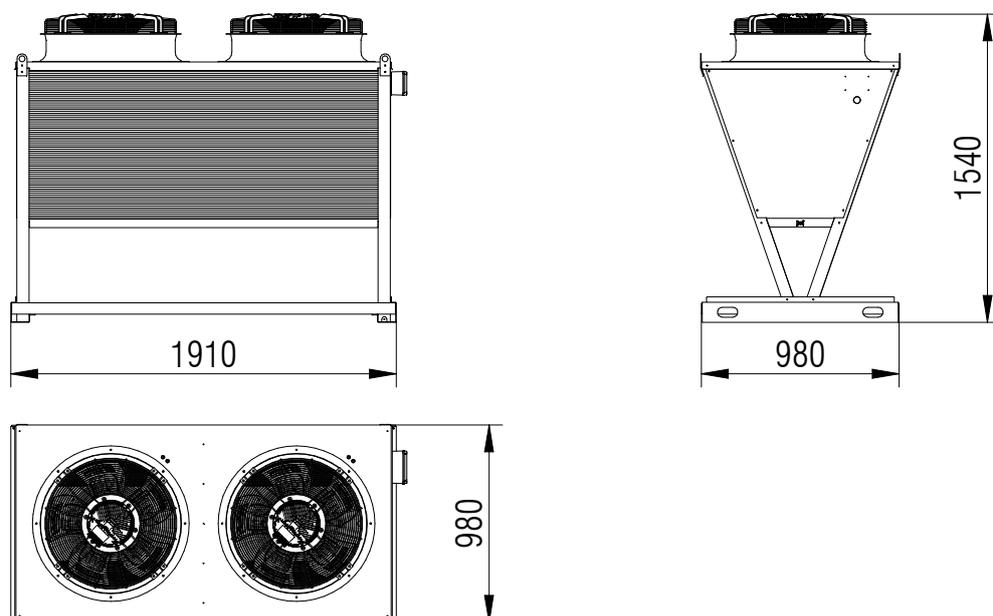
FC...2500

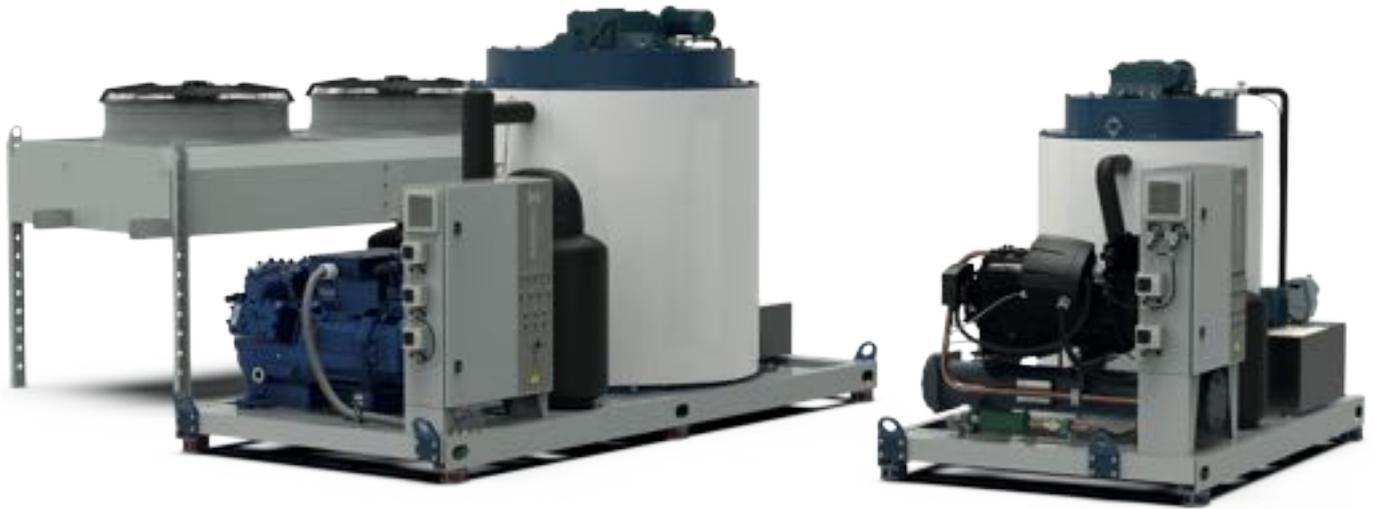


FC...3500



VC...2630





Serie IFG

Generadores de Hielo en Escama

DISEÑO COMPACTO

CONDENSACIÓN POR AIRE O POR AGUA

Las máquinas de hielo serie IFG de Maxwell producen hielo en escama subenfriado y seco que se deposita por gravedad en un contenedor o silo de almacenamiento. La superficie interior en acero inoxidable hace que este hielo en formato plano sea ideal para la conservación de productos frescos perecederos como pescados y mariscos.

Estructura ligera con alta resistencia a la corrosión

- Bancada de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo que la provee de una gran resistencia mecánica y a la corrosión.

Superficie interna del generador de hielo de acero inoxidable como estándar

- La producción de hielo es adecuada para la industria alimentaria.

Compresor semi-hermético Copeland o Bock (dependiendo del modelo).

-Incluye resistencia de cárter.

Válvulas de expansión electrónicas

- Para un mayor control sobre el rendimiento y la eficiencia del intercambio térmico en el evaporador.

Depósito de líquido, tanto en modelos condensados por aire como por agua.

Acumulador de aspiración. Filtro deshidratador, visor y solenoide de líquido.

Presostatos de alta y baja presión. Cuadro eléctrico integrado.

Bomba dosificadora de salmuera.



IFG R442a	Hielo / Día	Compresor		Potencia Frigorífica (kW)	Condensador Axial POR AIRE				
		Ton.	Q _v m ³ /h	Modelo	Temperatura evaporación	Ventilador EC (Ømm)	Caudal Máx. m ³ /h	Plano Nº	Nº
POR AIRE					-22°C				
IFG.3T	3	61,70	4MF-13X	21,20	2x Ø 500	18.000	FC2500	D3	
IFG.3,5T	3,5	71,40	4ML-15X	25,20	2x Ø 500	18.000	FC2500	D3	
IFG.4T	4	78,20	4MM-20X	27,50	2x Ø 500	18.000	FC2500	D5	
IFG.5T	5	99,40	4MU-25X	32,80	2x Ø 500	18.000	FC2500	D5	
IFG.6T	6	120,50	6MM-30X	37,90	2x Ø 500	18.000	FC2500	D5	
IFG.7T	7	135,10	6MT-35X	45,10	3x Ø 500	27.000	FC3500	D8	
IFG.8T	8	153,20	6MU-40X	49,30	3x Ø 500	27.000	FC3500	D8	
IFG.9T	9	209,10	HGX88e/2400-4	60,60	3x Ø 500	27.000	FC3500	D10	
IFG.10T	10	237,90	HGX88e/2735-4	74,80	2x Ø 630	40.000	VC2630	D10	
IFG.12T	12	281,30	HGX88e/3235-4	84,40	2x Ø 630	40.000	VC2630	D10	

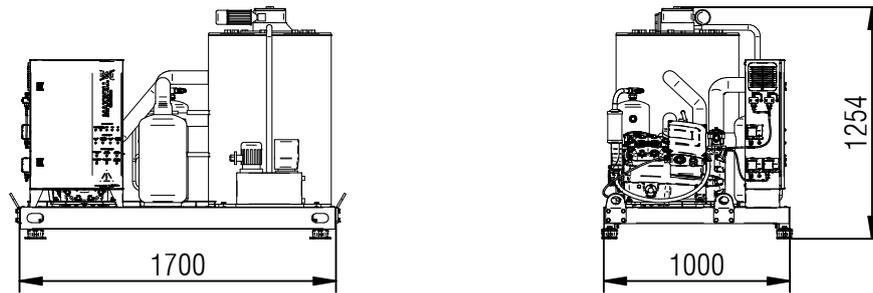
IFG R442a	Hielo / Día	Compresor		Potencia Frigorífica (kW)	Condensador POR AGUA		
		Ton.	Q _v m ³ /h	Modelo	Temperatura evaporación	Caudal de agua m ³ /h	Nº
POR AGUA					-22°C		
IFG.3TW	3	61,70	4MF-13X	19,10		4,2	D3
IFG.3,5TW	3,5	71,40	4ML-15X	23,60		5,0	D3
IFG.4TW	4	78,20	4MM-20X	26,30		5,6	D5
IFG.5TW	5	99,40	4MU-25X	32,60		6,9	D5
IFG.6TW	6	120,50	6MM-30X	39,20		8,3	D5
IFG.7TW	7	135,10	6MT-35X	44,50		9,5	D8
IFG.8TW	8	153,20	6MU-40X	49,60		10,6	D8
IFG.9TW	9	209,10	HGX88e/2400-4	68,40		14,5	D10
IFG.10TW	10	237,90	HGX88e/2735-4	78,00		16,6	D10
IFG.12TW	12	281,30	HGX88e/3235-4	91,80		19,5	D10

Elementos opcionales disponibles.
Consúltenos:

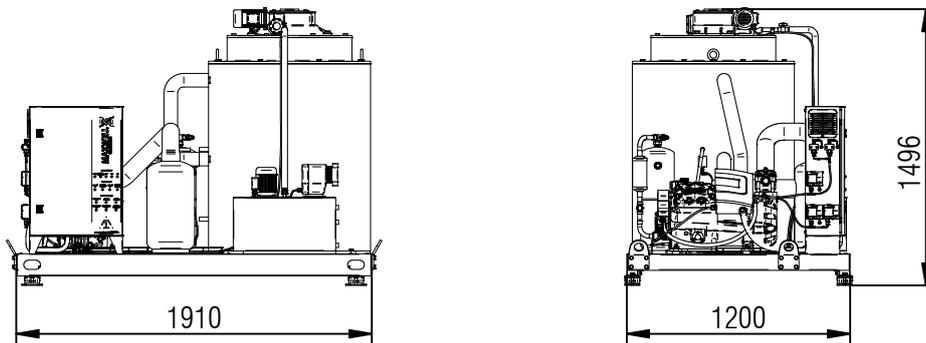
- Variador de frecuencia para el control de velocidad de giro en el generador.
- Condensador por agua compatible con agua de mar y ánodos de sacrificio.
- Condensador por aire con ventiladores electrónicos EC.
- Versión Split con unidad condensadora CUC y generador de hielo remoto.



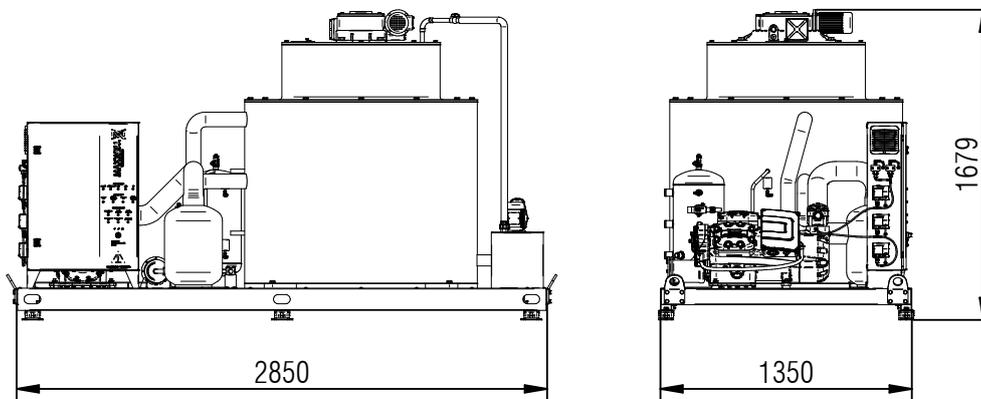
IFG D3



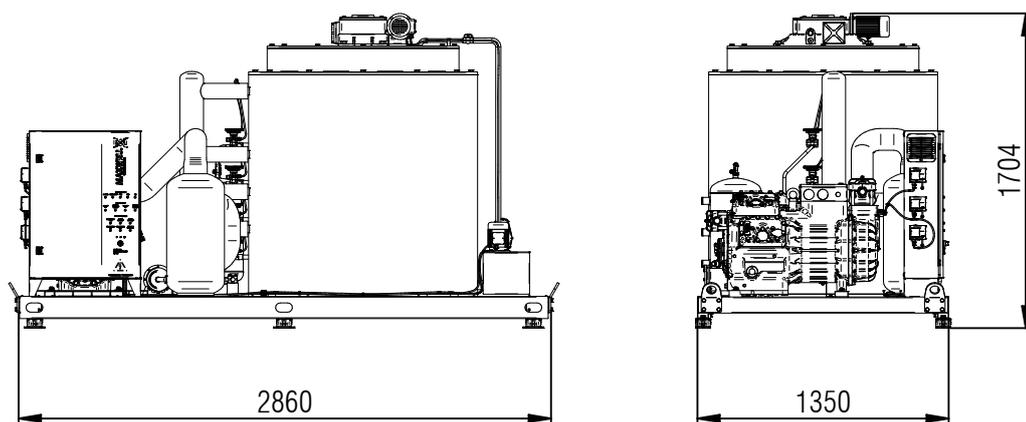
IFG D5



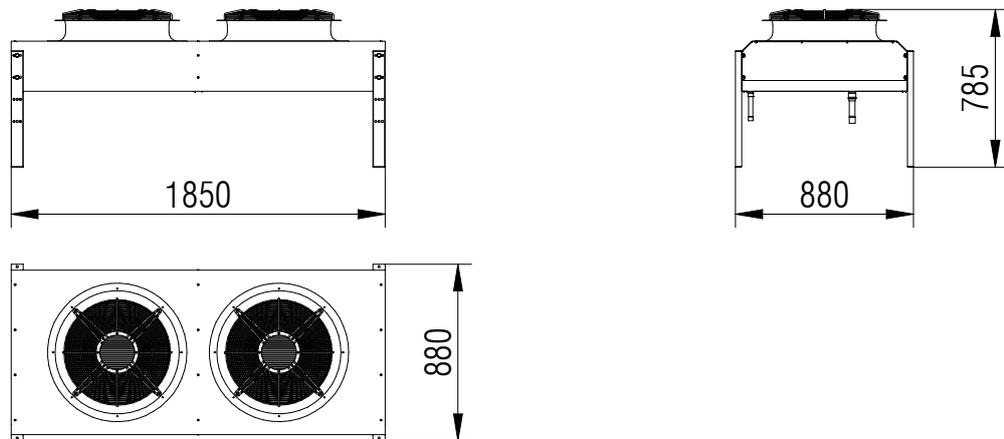
IFG D8



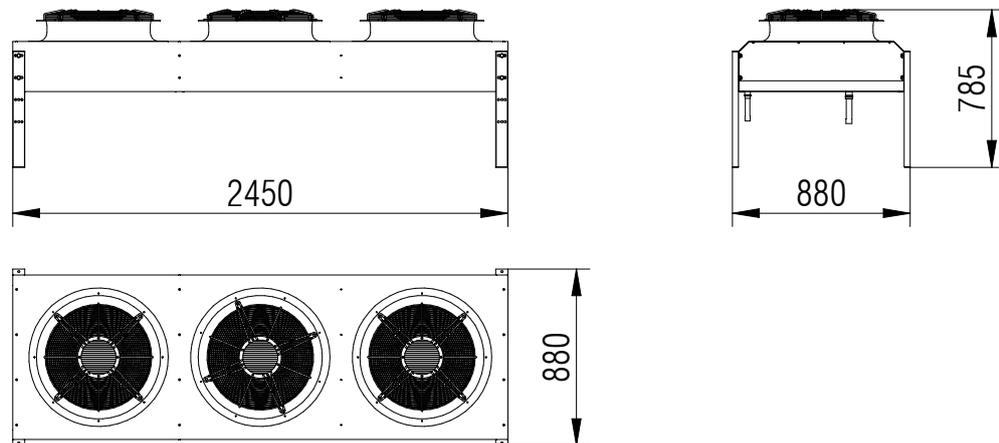
IFG D10



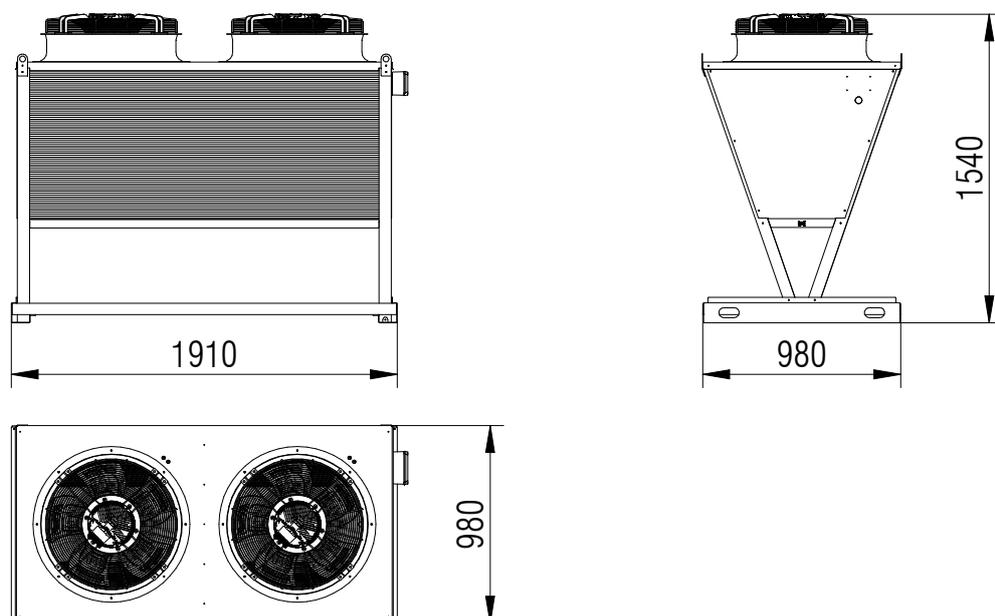
FC...2500



FC...3500



VC...2630





Equipos especializados en sector hortofrutícola



Cintas transportadoras enfocadas a producciones continuas



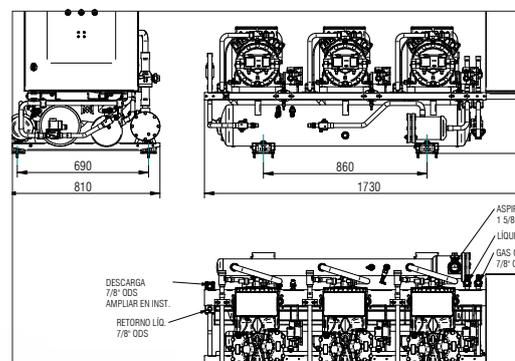
Equipos de secado



Unidades condensadoras para sector ferrovial



Monoblock



Ingeniería frigorífica